



CAMBRIDGE
ENGINEERED SOLUTIONS

• Bandas Rectas • Bandas Curvas • Tela Metálica

Bienvenido a Cambridge International. Somos una compañía con una larga historia y liderazgo a nivel mundial pero también tenemos valores “de empresa pequeña” y brindamos un servicio de atención al cliente excepcional. Este catálogo brinda una amplia variedad de información sobre nuestros productos, nuestra tecnología y nuestra experiencia. Utilícelo para buscar detalles de productos, recursos de aplicaciones e información de contacto.

El catálogo presenta una descripción general de toda nuestra línea de productos. Cambridge asume el compromiso absoluto de ayudarlo a diseñar la tecnología necesaria para alcanzar sus objetivos o para mejorar la eficiencia y el desempeño de sus procesos y operaciones existentes. Es un compromiso que asumimos hace casi 100 años y que, en la actualidad, continúa con la misma solidez.

Nos gustaría hablar con usted sobre sus necesidades de productos y sistemas. Los integrantes de nuestro equipo de experiencia del cliente están disponibles para responder a su llamada las 24 horas, los 365 días del año (1-410-901-2660). Ellos están capacitados para responder sus preguntas y derivarlo rápidamente para que pueda acceder a recursos adicionales para su conveniencia.

Integridad, disciplina, responsabilidad, trabajo en equipo y compromiso sincero son los valores centrales de Cambridge International. Estos valores sientan las bases para que cada uno de los que formamos parte de Cambridge responda a sus necesidades. Nuestro objetivo es que usted sea nuestro cliente para toda la vida.

www.Cambridge-es.com

Tabla de contenidos

Capacidades de Cambridge	5
Bandas rectas	
Bandas DURAFLEX®	6
Bandas DURAFLEX® EDGE.....	7
Precision Belts™, engranajes y rodillos maquinados	8
Bandas de alambre entrelazado y balanceadas.....	10
DiaCrimp®.....	10
Flat Seat®	12
Oven Balanced Flat Seat® (OBFS)	12
Round Balanced Flat Seat® (RBFS)	12
Furnace Balanced Flat Seat® (FBFS)	13
Bandas entrelazadas de alambre redondo.....	14
Bandas Eye-Link modulares y no modulares	14
Bandas rectas Sani-grid® y engranajes	15
Bandas con alambre plano PacTite® y engranajes	16
Bandas DuraHinge® y engranajes	18
PacTitan®	19
Bandas especiales	20
Bandas curvas	
Bandas DuraLite® y engranajes	21
Bandas de eslabones de alto desempeño Leading Edge® y engranajes.....	23
Bandas de rejillas de alto desempeño Leading Edge® y engranajes	24
Bandas Cam-Grid® Xtra y engranajes.....	25
Bandas Cambri-Link® y engranajes	26
Bandas Cam-Grid® y engranajes	28
Cam-Grid® de radio apretado para cargas pesadas.....	30
Bandas curvas Sani-Grid® y engranajes	31
Telas metálicas y mallas de filtración	
Mallas de filtración Continu Weld®	33
Mallas de filtración estándares	34
Cribas acuáticas transportadoras.....	35
Bandas con paneles.....	35
Cribas vibratorias	36
Fabricación de la tela metálica	37
Tela cruda.....	37
Servicios	
Servicio Integral y Soporte Diseñados Pensando en Usted.....	38

El socio en el que los clientes confían desde hace casi un siglo

Fechas clave de la compañía

- 1911 Finalización del edificio y comienzo de las operaciones
- 1915 Año de constitución de la compañía (Cambridge Wire Cloth Company)
- 1923 Fabricación de la primera banda metálica
- 1953 Fundación de Alloy Wire Belts
- 1964 Establecimiento de las operaciones de fabricación y ventas en la Ciudad de México
- 1972 Fundación de Maryland Wire Belts
- 1993 Establecimiento de las operaciones de fabricación en Matamoros, México
- 1996 Adquisición de Alloy Wire Belts por parte de Maryland Wire Belts
- 1998 Fusión con Maryland Wire Belts ... creación de Cambridge International
- 2002 Establecimiento de la División de Arquitectura
- 2006 Obtención de operaciones de fabricación en Brasil
- 2009 Establecimiento de la División de Medioambiente

Las compañías de todo el mundo confían en Cambridge International como proveedor de la mayor selección de bandas metálicas rectas, bandas curvas y telas metálicas tramadas disponibles a través de un único fabricante.

Con un legado que se remonta al año 1911, fuimos pioneros en el desarrollo de cintas transportadoras de malla metálica con diseño de precisión y en la fabricación de telas metálicas. Gracias a nuestra decidida devoción con nuestro trabajo, continuamos liderando la industria en la actualidad, cerca de un siglo después de nuestra fundación.

Nuestro compromiso con el mercado mundial no se compara con el de ninguna otra compañía en nuestra industria. Esto se ejemplifica a través de nuestras instalaciones de venta y producción en México, así como también por medio de nuestras operaciones de fabricación en Brasil. Además, dentro de EE. UU., nuestra presencia dominante en el mercado está respaldada por dos instalaciones de fabricación y distribución en la Costa Este.

Ser el líder en la industria significa estar a la vanguardia de la innovación. Sin importar a dónde se encuentre, Cambridge International está lista para brindar ingeniería, productos, servicio y soporte de investigación y desarrollo (R&D, por sus siglas en inglés) de primer nivel. Gracias a varias décadas de ingeniería innovadora y de escuchar a los clientes, podemos adaptar los productos para aplicaciones específicas a fin de ayudarlo a obtener niveles elevados de eficiencia y productividad en sus operaciones. Este compromiso con la experiencia y la calidad también se extiende a nuestras operaciones de fabricación. Construimos cada producto para obtener eficiencia y duración, incorporando rigurosos procedimientos de prueba y control de calidad que aseguran la integridad mecánica y el óptimo desempeño.

Asimismo, estamos disponibles para brindar asesoramiento técnico y asistencia al cliente, junto con servicios de emergencia las 24 horas, los 7 días de la semana, los 365 días del año, respaldados por una garantía de satisfacción del 100 %. Comuníquese con nosotros llamando al número 1-410-901-2660 o escriba a sales@cambridge-es.com. ¡Hablemos!

Algunos mercados a los que prestamos servicio:

- Procesamiento de alimentos
- Especialidades congeladas y preparadas
- Panadería y refrigerios
- Procesamiento de carnes rojas, aves de corral y mariscos
- Procesamiento de frutas y verduras
- Productos lácteos
- Bebidas y cervecerías
- Industria agrícola
- Industria aeroespacial
- Industria automotriz
- Construcción y arquitectura
- Sustancias químicas y petroquímicas
- Electrónica, semiconductores y células solares
- Energía
- Vidrio y cerámica
- Metalurgia
- Minería
- Empaquetado

Bandas Rectas

Cambridge International ofrece la mayor gama de bandas metálicas rectas disponible a través de un único fabricante. Sin importar sus requisitos, nosotros tenemos la solución.

Nuestras bandas metálicas rectas están disponibles para aplicaciones de transmisión por fricción y transmisión mediante engranajes, como lavado, horneado, curado, transferencia y congelamiento.

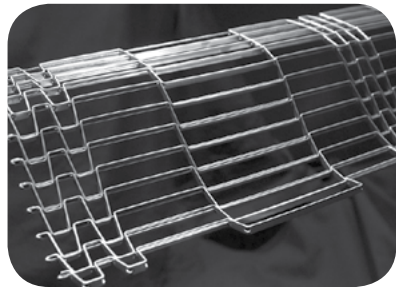
Los estilos de malla incluyen mallas balanceadas tanto en variedades con

alambre aplanado como con alambre redondeado... de autoalineación... y de entramado balanceado compuesto, entre otros.

Si no encuentra el producto que está buscando, comuníquese con nosotros llamando al número 1-410-901-2660. Es muy probable que podamos brindar la solución ideal a sus necesidades.

Bandas DURAFLEX®

DURAFLEX® es la banda metálica creada más recientemente por Cambridge International. Se trata de la banda metálica más abierta disponible que no compromete su resistencia, puede reajustarse con facilidad y es simple de unir.



Duraflex®, Paso De 1/2" (12.7 Mm) Con Varillas De Conexión Rápida

Se une en tan solo 30 segundos. Nuestro diseño exclusivo de unión (patente en trámite) permite una unión simple desde el lateral de la unidad, sin entramado, usando nuestra varilla de unión de conexión rápida. La resistencia de la unión es equivalente a la del resto de la banda, por lo que no hay puntos débiles que puedan fallar. No se necesitan herramientas especiales ni tampoco soldaduras. Visite www.cambridge-es.com para ver un video sobre la unión en el que se aprecia la rapidez con la que se realiza.

Mayor vida útil de la banda. El menor peso de la banda implica un consumo reducido de energía por parte de esta y un menor desgaste de las unidades sin perjudicar la resistencia. A diferencia de otras bandas transportadoras para cargas ligeras, DURAFLEX verdaderamente cumple la función de bisagra, por lo que reduce la fatiga de la banda y permite que esta tenga una mayor vida útil.

Limpieza fácil. DURAFLEX está hecha de acero inoxidable seguro para los alimentos

con aberturas sin obstrucciones que permiten una limpieza fácil. Además, se encuentran disponibles versiones que cumplen con rigurosas normas sanitarias 3-A.

Mayor capacidad de carga. Manipula cargas más pesadas que las bandas transportadoras para cargas ligeras típicas debido a las exclusivas aberturas con transmisión de engranajes (patente pendiente), los cuales agregan una mayor resistencia.

Transferencias ajustadas. Los engranajes o los rodillos de transmisión de diámetro pequeño le permiten lograr una transferencia extremadamente ajustada, lo cual reduce el daño que sufren los productos y la pérdida de incluso productos pequeños y delicados.

Las bandas DURAFLEX están hechas de acero inoxidable duradero y seguro para los alimentos. Están disponibles con pasos de 3/8" (9.65 mm) y 1/2" (12.7 mm), y anchos de entre 4 y 144 pulgadas (101.6 y 3657.6 mm).



DURAFLEX® ofrece un transporte sin dificultades y elimina el daño que los productos sufren durante la transferencia.

Entre las aplicaciones más comunes en las que se utilizan las bandas DURAFLEX® se incluyen las siguientes:

- Enfriamiento
- Revestimiento
- Frituras
- Aplanado
- Lavado
- Horneado
- Transferencia de productos en general
- Rebozado



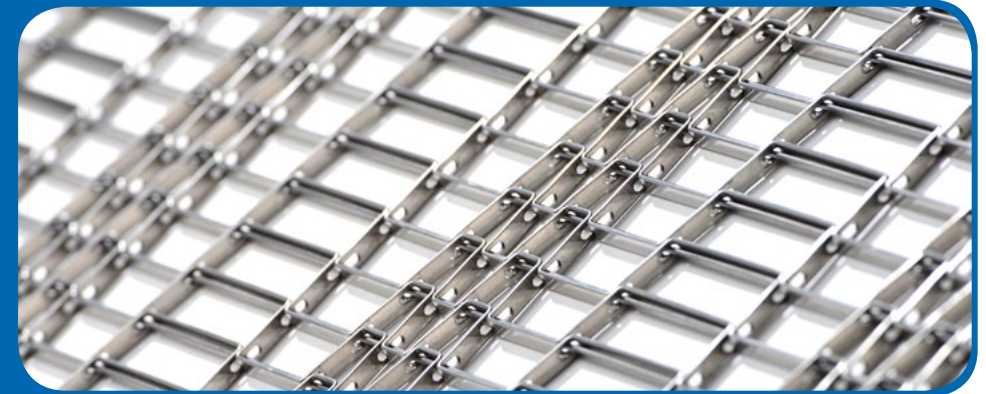
Varilla De Unión De Conexión Rápida Duraflex®



Engranaje Autolimpiable Duraflex® También Disponible.

DURAFLEX® EDGE

- Banda de metal de mayor abertura
- EDGE más sólida del mercado
- Sencilla unión de 30 segundos
- La excelente durabilidad garantiza una mayor vida útil de la banda



DuraFlex EDGE es el producto de vanguardia para todas las bandas de estilo flexible. ¡No hay comparación posible!



Especificaciones Técnicas De Duraflex EDGE

	Pulgadas	Sistema Métrico
Rango de ancho de la banda	4" to 72"	101.6 to 1828.8 mm
Paso de la banda	1/2"	12.7 mm
Tira plana	.035 x .162"	0.9 x 4.1 mm
Diámetro de la varilla	.050"	1.3 mm
Materiales	Acero inoxidable	

Pesos Representativos De Duraflex EDGE

Ancho de la banda		Peso	
Pulgadas	Sistema Métrico	Lb/Pies Lineales	Kg/Metros Lineales
24"	610 mm	1.59	2.36
30"	762 mm	1.97	2.93
36"	914 mm	2.35	3.50
42"	1067 mm	2.73	4.06
48"	1219 mm	3.11	4.63

Los pesos tienen como base un paso de 1/2" (12.7 mm) con carriles de ruedas dentadas sobre centros de 6" (15.24 mm) nominales.

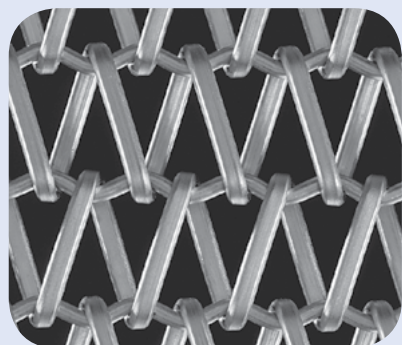
Información Sobre Ruedas Dentadas De Duraflex EDGE

1/2" de paso (12.7 mm de paso)

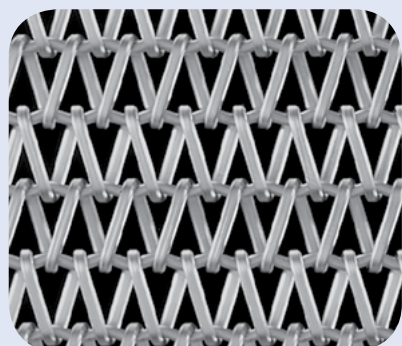
Diámetro exterior (OD)	# de dientes	Diám. int. máx. (con chaveta)
1.54"	39.1 mm	5/8" 15.9 mm
2.19"	55.6 mm	1-1/8" 28.6 mm
2.51"	63.8 mm	1-3/8" 34.9 mm
3.16"	80.3 mm	1-3/4" 44.5 mm
4.12"	104.6 mm	2-1/2" 63.5 mm

Materiales: acero inoxidable o acetal

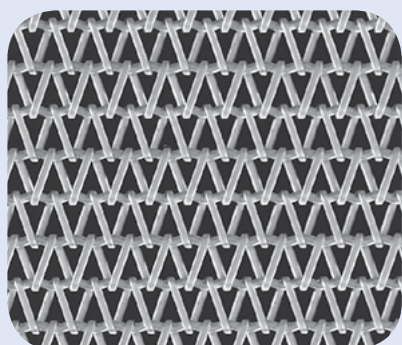
Para las cintas transportadoras difíciles de seguir y de impulsar, o para aquellas propensas a sufrir deformación de las bandas y tener una corta vida útil, ofrecemos los engranajes MTS, los rodillos de transmisión MTR Plus y sus mallas complementarias especialmente adaptadas. El sistema es simple y garantiza que las cintas transportadoras funcionen sin requerir limpieza constante, ajuste de seguimiento ni reemplazo. Los siguientes sistemas son, en su totalidad, combinaciones de transmisión directa diseñadas para brindarle un funcionamiento sin problemas. ¡No se deje engañar por impostores! Solo Cambridge ofrece las bandas, engranajes y rodillos de transmisión originales y más precisos.



MTR 3



MTR 10



MTR 14

Especificaciones de Precision Belts™

	Grosor		Peso	
	In	Mm	Lbs/Ft ²	Kgs/M ²
MTR 3	0.310	7.874	2.59	12.64
MTR 4	0.310	7.874	1.58	7.73
MTR 7	0.275	6.985	2.24	10.92
MTR 10	0.225	5.715	1.69	8.25
MTR 11	0.224	5.690	2.00	9.78
MTR 12	0.188	4.762	1.22	5.96
MTR 13	0.230	5.842	2.72	13.28
MTR 14	0.115	2.921	0.93	4.56
MTR 15	0.165	4.191	1.34	6.54
MTR 16	0.150	3.810	1.67	8.16
FFR 3/4	0.225	5.715	0.75	3.65
FFR 1/2	0.175	4.445	0.65	3.18
FFR 3/8	0.165	4.191	0.88	4.27

Sistemas de mallas entrelazadas y engranajes MTS

El sistema MTS presenta bandas adaptadas de manera precisa a engranajes con dientes maquinados. El diseño exclusivo de los dientes maquinados brinda la acción de autolimpieza necesaria en muchas aplicaciones en las que la consistencia de los productos es espesa o tiende a adherirse. Asimismo, existen diversas opciones adaptadas disponibles. Estas incluyen la mayor variedad de diámetros disponible en la industria, engranajes "guía" con polea de extremo, anchos de cara adaptados, ranuras de limpieza para evitar la acumulación adicional de productos y muchas más.

Muchas combinaciones de mallas estándares y adaptadas están disponibles para cintas transportadoras que funcionan tanto para procesos cortos como largos, así como también para cintas transportadoras de transferencia. Las bandas Precision Belts™ utilizan nuestra tecnología balanceada Flat Seat® que reduce la vibración, mejora el apoyo de los productos y disminuye drásticamente la resistencia de la banda. Lo que es aún mejor, muchos de los diseños de mallas son muy flexibles y es posible encontrar diámetros de la barra de presión de tan solo ¼" (6.35 mm).

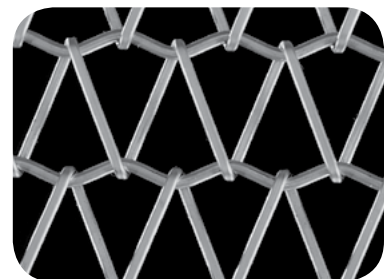
Una vez que la cinta transportadora se encuentra alineada y en funcionamiento, los engranajes MTS brindan una transmisión directa confiable y uniforme. Esta transmisión directa también mantiene la posición de la banda durante su funcionamiento. No se necesita ningún

otro método de dirección o seguimiento. Los dientes con forma de paralelogramo se ajustan con precisión a la forma de la abertura de la banda para garantizar un funcionamiento sin problemas ni deslizamientos.

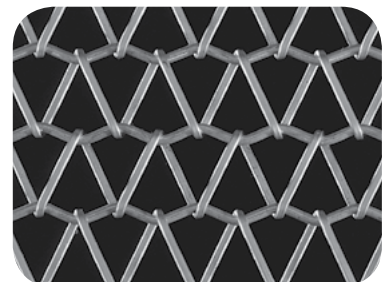
Patente de EE. UU. n.º 6,041,916

Sistema de mallas entrelazadas y rodillos de transmisión MTRplus™

Nunca ha existido un rodillo de transmisión directa como el MTRplus™. Utilizando maquinaria específicamente diseñada para producir estos rodillos, los perfiles de los rodillos.



FFR 3/4



FFR 1/2

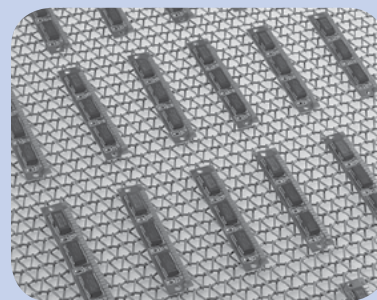
Aplicaciones



Los engranajes MTS y la malla transportan bocaditos de queso a través de este horno Lanly altamente efectivo.



Productos de panadería transferidos delicadamente sobre una MTR 14.



Las placas de circuitos circulan sin problemas sobre una FFR 3/8.

Industrias Clave: Procesamiento de alimentos, productos de construcción, electrónica, automotriz.

Aplicaciones Clave: Rebozado, revestimiento, alimentación, hornos de cocción, freidoras, heladeras, enfriamiento, cadenas de recolección, hornos de curado, hornos de secado, lavado con agua, transferencias, cocción.

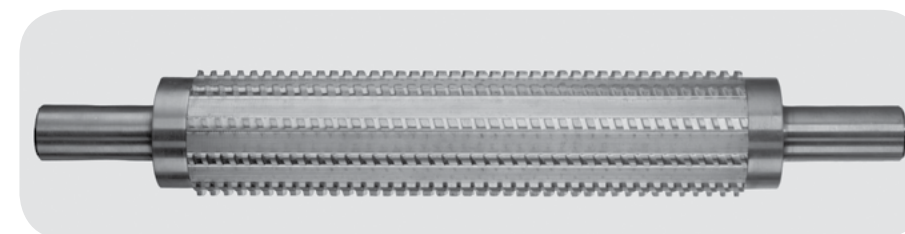
y las ubicaciones de los dientes coinciden perfectamente con la rejilla, siempre. La MTRplus tiene éxito en aquellas aplicaciones en las que las cargas pesadas y las altas temperaturas son usuales. Al igual que nuestros engranajes MTS, existe una amplia gama de opciones disponibles para permitir que el rodillo MTRplus ofrezca el mejor desempeño posible para su sistema de cintas transportadoras.

Los dientes individuales del rodillo están maquinados para permitir la expansión y contracción de la banda durante el arranque, el funcionamiento normal y el enfriamiento, lo cual

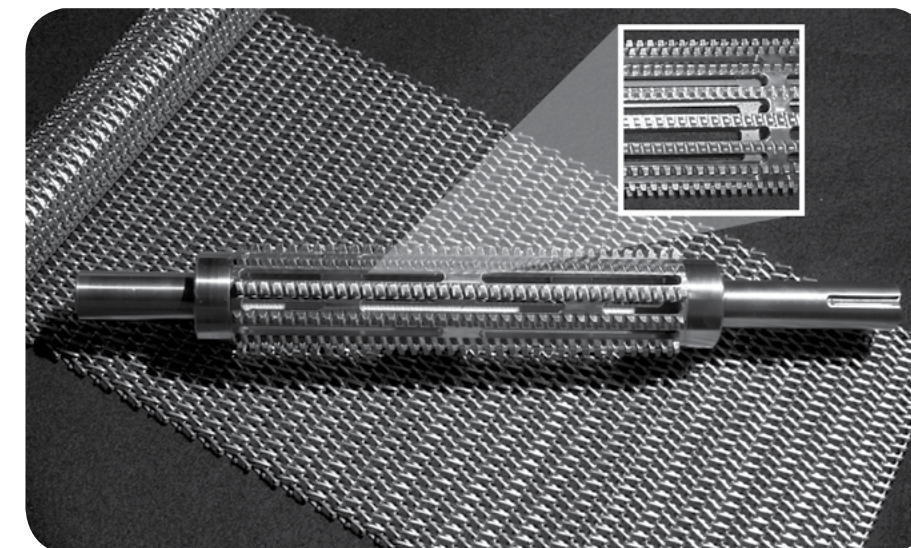
asegura la funcionalidad adecuada a lo largo de todo el día de producción.

Malla FFR

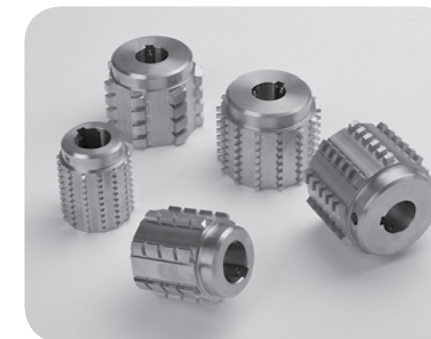
Para aplicaciones en las que se requiere una banda más liviana, o en las que es importante contar con una abertura despejada y directa, la serie FFR de Precision Belts es la respuesta. Esta serie ofrece todos los beneficios de la rejilla de precisión estándar, pero cuenta con un porcentaje más elevado de área de abertura para mejorar la capacidad de limpieza y la reducción de masa.



Los rodillos de transmisión MTR plus están diseñados para adaptarse a la expansión y contracción térmicas. Patente de EE. UU. n.º 5,816,988



Los rodillos huecos auto limpiables patentados están diseñados para facilitar la higienización. Son perfectos para áreas con muchos problemas de higienización y aplicaciones propensas a la acumulación de productos. Patente de EE. UU. n.º 7,565,967



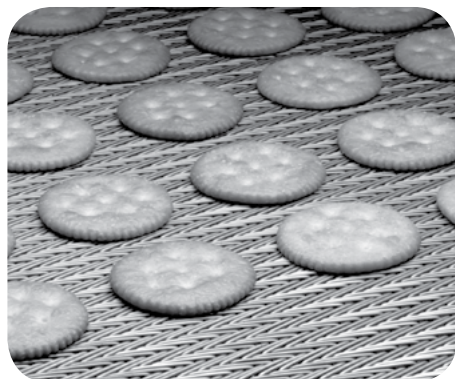
Engranajes MTS
Patentes de EE. UU. n.º 5,816,988 y 6,041, 916



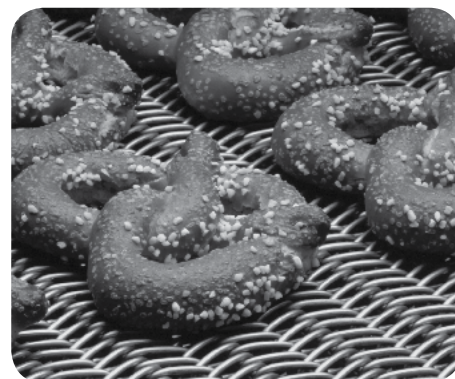
Se encuentran disponibles engranajes con ranuras de limpieza para aplicaciones que son propensas a generar acumulación de productos. Patentes de EE. UU. n.º 5,816,988 y 6,041,916

Bandas de alambre entrelazado y balanceadas

De los diversos estilos de alambres entrelazados disponibles, las bandas de entramado balanceado son las que se utilizan con mayor frecuencia para el transporte en general en aplicaciones de procesamiento de alimentos, metalurgia, electrónica, vidrio y fabricación de cerámica. Se sugiere contemplar, en primer lugar, el uso de entramados balanceados en todas las aplicaciones, a menos que los requisitos de diseño específicos estipulen el uso de otro tipo de banda. Al brindar la más amplia variedad de resistencias, mallas, tamaños de alambre y características de superficie, la construcción balanceada, con sus espirales derecho e izquierdo rotativos, se puede seguir fácilmente y puede utilizarse a temperaturas elevadas.



Galletas en la banda para aplicaciones de horneado Cambridge



Round Balanced Flat Seat®

Construcción de DiaCrimp®



Banda balanceada DiaCrimp®
Patente de EE. UU. n.º 5,176,249

La construcción de la banda DiaCrimp® transforma al alambre entrelazado

Cambridge en lo más cercano a una banda universal. Con sus espirales planos y delgados que brindan un 25 % más de superficie de transporte que las otras bandas metálicas planas, una banda DiaCrimp es ideal para prácticamente cualquier producto suelto o empaquetado en aplicaciones como revestimiento cerámico, recocido de vidrio, curado de fibra de vidrio y horneado.

Disponibles en una variedad de metales resistentes, estas bandas pueden manejar el procesamiento en la banda de cargas livianas y pesadas, húmedas o secas, cáusticas o ácidas, desde -100 °F (-37.78 °C) hasta +2,200 °F (1204.4 °C). La superficie adicional mejora el contacto de la polea de transmisión y, por lo

tanto, reduce el deslizamiento, la sobretensión y la vibración.

Con una interfaz casi perfecta entre el asiento de la ondulación en ángulo y el ángulo diagonal del espiral, se logra un asiento más firme y estable. Un mejor asiento maximiza el área de apoyo y minimiza el movimiento del espiral para lograr un mejor seguimiento. Por su diseño, DiaCrimp ajusta perfectamente el ángulo de la ondulación diagonal a la curvatura interna del espiral para lograr un punto de inflexión con bajo estrés, lo cual garantiza una mayor vida útil de la banda. Esto también genera aproximadamente un 60 % menos de "desgaste" luego de la instalación de una nueva banda. (El llamado "desgaste" es, en realidad, el desgaste de una banda con diseño deficiente a medida que se estira en búsqueda de una posición de asiento). Los espirales planos y delgados reducen el peso de la banda, maximizan el contacto de la polea de transmisión y minimizan el estiramiento y la deformación. Las bandas DiaCrimp cuentan con un funcionamiento uniforme y duran mucho más.

Bandas para aplicaciones de horneado

Para un horneado perfectamente controlado de galletitas, bizcochos o galletas, la opción ideal es una banda para aplicaciones de horneado con tramado balanceado compuesto o tramado balanceado con parte superior plana DiaCrimp

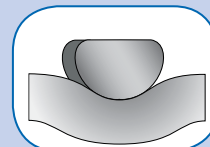
de Cambridge. Estas bandas están disponibles con una variedad de especificaciones para adaptarse a la necesidad particular de sus productos. Muchas de las bandas estándares se muestran en la página siguiente, incluida la banda para aplicaciones de horneado liviana CB3 de Cambridge.

Generalmente, se elige el tramado balanceado compuesto para las aplicaciones de horneado debido a su malla de superficie plana con trama ajustada, la cual soporta la mayoría de las masas y, al mismo tiempo, permite que los gases se escapen para lograr un horneado adecuado de la parte inferior.

Para muchos hornos de cocción (y dondequiera que pueda utilizarse una malla más abierta), DiaCrimp son las bandas elegidas. Estas bandas se han desarrollado para eliminar problemas de vibración o pulsación, lo cual puede ocurrir al usar bandas de alambre redondeado comunes en hornos largos a velocidades de funcionamiento superiores. Los beneficios adicionales de las bandas con parte superior plana DiaCrimp son sustentencias de seguimiento destacadas y la elongación mínima de la banda alcanzada a través de este diseño. Ambos beneficios son extremadamente importantes en el funcionamiento de los hornos tendencias de seguimiento destacadas y la elongación mínima de la banda alcanzada

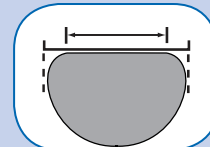
25 % más de superficie de transporte

nicamente la superficie superior del espiral de DiaCrimp® está alisada, y se mantiene la curvatura total en la superficie inferior para ajustarse mejor al asiento de la ondulación. Un ajuste más seguro elimina el desplazamiento y las vibraciones laterales, lo cual permite que la banda transporte cargas más pesadas.



Mayor estabilidad de las bandas

El alambre DiaCrimp® cuenta con una forma precisa que brinda la mayor área plana posible en la parte superior, sin aumentar el ancho del alambre más allá del ancho de los espirales convencionales. Esto genera un aumento del 25 % en el área de transporte sin pérdida del área abierta.



Seguimiento más auténtico

El asiento adecuado de la varilla diagonalmente ondulada maximiza la estabilidad y área de apoyo. El movimiento reducido del espiral mejora el seguimiento.



a través de este diseño. Ambos beneficios son extremadamente importantes en el funcionamiento de los hornos de cocción. Las bandas DiaCrimp son igualmente efectivas para líneas transportadoras utilizadas en aplicaciones

de enfriamiento.

Bandas templadoras

Las bandas templadoras de Cambridge han sido durante mucho tiempo la elección de

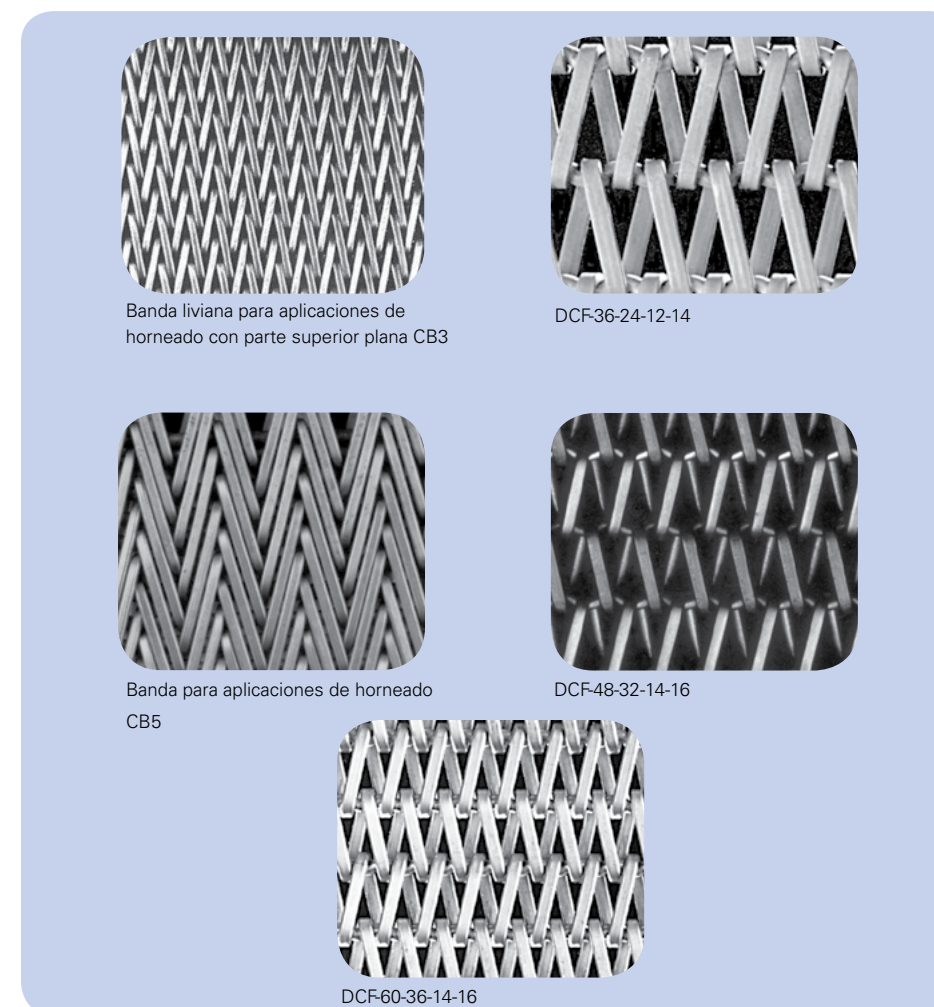
los fabricantes de equipos originales que construyen nuevas unidades y la de los operadores de templadoras que fabrican reemplazos. Las bandas templadoras con parte superior plana DiaCrimp son el estándar para templadores tanto para curado como decorativos en la industria del vidrio. Debido a que la banda es uno de los componentes más importantes de un templador, la selección de la banda adecuada generará mayor eficiencia en la productividad a un costo menor para usted y una larga vida productiva para la banda.

La banda templadora debe tener la combinación correcta de especificaciones para cumplir con los requisitos del producto a fin de brindar las condiciones operativas esperadas (cargas, temperaturas y ciclos de tiempo).

Combinamos lo mejor en cuanto a diseño de bandas y tecnología de fabricación a fin de producir bandas templadoras que brinden un mejor desempeño y una mayor vida útil. Nuestros ingenieros especializados en bandas templadoras están a su disposición para evaluar y proponer la banda Cambridge adecuada para su aplicación.

Selección de mallas

Cambridge brinda una amplia selección de especificaciones de bandas para cumplir con los requisitos de los productos: entramados de malla cerrados para piezas pequeñas, entramados con superficie plana para piezas inestables o entramados de malla abiertos y resistentes para calentar o enfriar grandes piezas de manera eficiente. Las bandas para aplicaciones en templadoras de Cambridge están disponibles en Cambriloy 3 (cromo al 3 %), acero inoxidable (SS, por sus siglas en inglés) tipo 430 y SS tipo 316.



Banda liviana para aplicaciones de horneado con parte superior plana CB3

DCF-36-24-12-14

Banda para aplicaciones de horneado CB5

DCF-48-32-14-16

DCF-60-36-14-16

Especificaciones de las bandas DCF típicas (DiaCrimp® planas)

Especificación de mallas	Tamaño del alambre		Peso		Máx. tensión de trabajo	
	In	Mm	Lbs/Ft ²	Kgs/M ²	Lbs/Ft	Kgs/M
DCF-18-16-11-12	.120 - .105	3.05 - 2.67	2.06	10.1	770	1,146
DCF-30-20-11-12	.120 - .105	3.05 - 2.67	3.5	17.1	2140	3,184
DCF-30-24-12	.105	2.67	3.44	16.8	1830	2,723
DCF-30-24-11-12	.120 - .105	3.05 - 2.67	3.94	19.2	2140	3,184
DCF-30-24-10-12	.135 - .105	3.43 - 2.67	4.25	20.8	2360	3,512
DCF-30-30-11-12	.120 - .105	3.05 - 2.67	4.56	22.3	2140	3,184
DCF-36-20-12	.105	2.67	3.63	17.7	2515	3,742
DCF-36-20-11-12	.120 - .105	3.05 - 2.67	4.25	20.8	2675	3,980
DCF-36-20-10-12	.135 - .105	3.43 - 2.67	4.50	22.0	2830	4,211
DCF-36-20-12-14	.105 - .080	2.67 - 2.03	2.13	10.4	1560	2,321
DCF-48-32-14	.080	2.03	3.25	15.9	1930	2,872

*Para bandas de acero y acero inoxidable que funcionan a temperaturas de hasta 600 °F (316 °C) como máximo. La tensión de trabajo máxima es por unidad de ancho de banda.

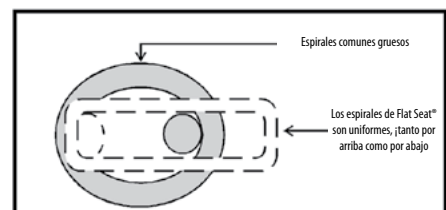
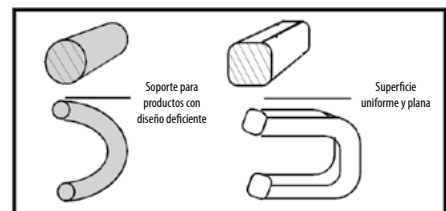
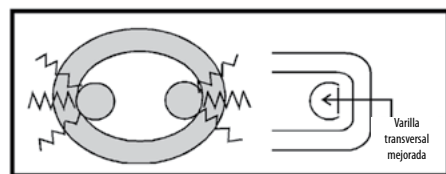
Planas, delgadas y resistentes en la bisagra

- Menos estiramiento y curvatura (deformación)
- Menos marcas en los productos
- Seguimiento mejorado
- Menor costo de mantenimiento
- Mayor soporte para productos
- Superficie más plana y más lisa

El estiramiento y la curvatura iniciales de la banda (deformación) prácticamente se eliminan gracias a que el espiral Flat Seat® no tiene alambre excedente que se deforme o elongue. El espiral grueso y ovalado de las bandas metálicas de alambre redondeado estándares tiene una forma débil que se encuentra conformada íntegramente por exceso de alambre. Bajo tensión, se dobla y se estira más allá de su largo de paso original, lo cual genera deformación.

La superficie plana y lisa de Flat Seat ofrece el mejor apoyo de los productos sin vestigios de marcas en la banda. Incluso antes de que se forme el espiral Flat Seat, su alambre redondeado se aplanan en un taller de laminación. Luego, se transforma en un espiral plano y ovalado. Máquinas computarizadas garantizan que cada espiral se forme con una planicidad precisa y uniformemente paralela.

Las bandas comunes tienen espirales



formados a partir de alambres redondeados y los productos transportados en estas bandas circulan sobre los picos de estos espirales, lo cual genera marcas en los productos.

El diseño del área de bisagra de un espiral también es fundamental para la vida útil de la banda. Los espirales comunes tienen un área de bisagra redondeada con un contacto de punto a punto con la varilla transversal. Este contacto de

punto a punto produce un desgaste excesivo de las varillas y espirales de la banda. El ajuste flojo de la varilla transversal en el espiral permite un rozamiento continuo de metal contra metal. Por el contrario, la bisagra Flat Seat está diseñada con un área de contacto amplia y plana. La bisagra de cada espiral se corresponde de manera adecuada con su varilla transversal y se encuentra asentada allí en forma precisa para evitar el rozamiento continuo de metal con metal. Esta correspondencia precisa reduce la curvatura y aumenta la vida útil de la banda.

Las bandas Flat Seat generalmente se utilizan en aplicaciones de procesamiento de alimentos como lavado, extracción de agua, transferencias, horneado, cocción, alimentación y salidas. En la industria de productos de construcción, las bandas Flat Seat se utilizan para aplicaciones de curado, secado y modelado. En la industria electrónica, se emplean para la activación de películas gruesas, el sellado hermético y el secado de placas de circuitos impresos.

Las bandas metálicas Flat Seat están disponibles en una amplia gama de aleaciones. Llámenos para analizar cuál es el mejor tipo de banda para su aplicación.

Absolutamente libre de problemas, ultradelgada y sin vibraciones

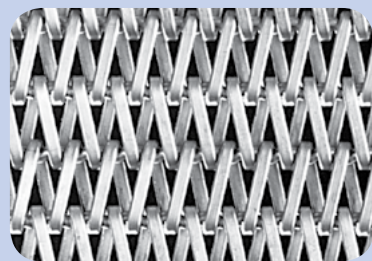
La banda Oven Balanced Flat Seat® (OBFS) es un avance con respecto al diseño de Flat Seat. Permite realizar un transporte ultradelgado, absolutamente libre de problemas y sin vibraciones.

Las bandas OBFS son las preferidas en las operaciones de secado, curado y horneado gracias a las siguientes características:

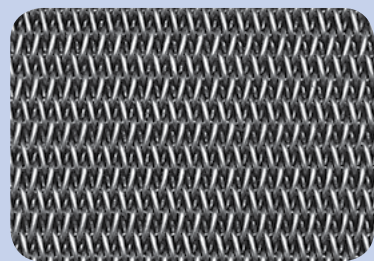
- Son resistentes, lo cual genera una mayor vida útil.
- Eliminan la vibración de los productos y la banda.
- No dejan marcas en los productos.
- Se deslizan mejor.
- Se pueden unir fácilmente.

RBFS

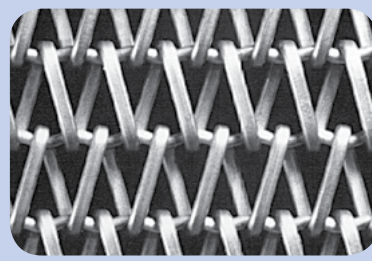
Las bandas Round Balanced Flat Seat® (RBFS) son las mejores de ambos mundos. El alambre es redondeado por fuera y plano por dentro, lo que permite un mejor seguimiento y menor estiramiento de la banda y, al mismo tiempo, mantiene la marca del producto lograda con bandas de alambre redondeado tradicionales. Las bandas RBFS generalmente se utilizan en la industria de los refrigerios.



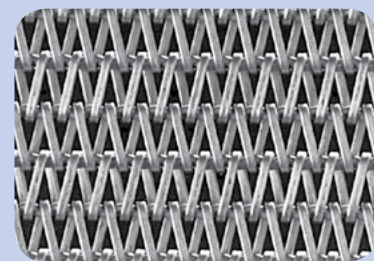
BFS 60-24-16-18



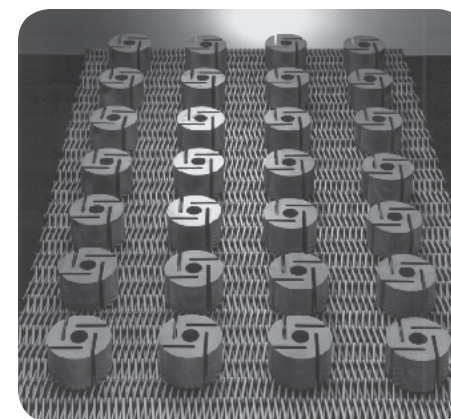
B 144-105-20-22



BFS 36-24-14-16



BFS 72-28-14-16



Las bandas FBFS de Cambridge manejan cargas pesadas con facilidad.

Otro avance del diseño Flat Seat® es la banda Furnace Balanced Flat Seat® (FBFS). Revolucionamos las bandas para aplicaciones en hornos tomando nuestro diseño patentado Flat Seat y mejorándolo para utilizarlo en aplicaciones a altas temperaturas. Diseñada para reemplazar a la antigua banda de balanceado doble, nuestra banda FBFS pesa mucho menos sin comprometer la resistencia ni la durabilidad. FBFS no tiene exceso de curvatura ni de alambre que se estire (deformación ondulada a lo ancho de la banda), a diferencia de las bandas de balanceado doble, en las que el estiramiento es un problema continuo.

Los espirales gruesos y superpuestos que caracterizan al anticuado diseño de balanceado doble se estiran y aplanan durante cada ciclo en el horno debido al exceso de alambre. El resultado es un estiramiento y una curvatura que impiden que la banda cumpla la función de bisagra y pueda seguirse adecuadamente, lo cual eventualmente destroza la banda.

El estiramiento es un problema constante y costoso que debe eliminarse; y esto con frecuencia requiere tiempo de inactividad, lo cual hace que se incurra en gastos adicionales más allá del simple costo de compra de la banda. Asimismo, todo el exceso de cable

Para aplicaciones a altas temperaturas:

- Hornos de recocido
- Hornos para cobresoldadura
- Hornos de sintetización
- Bandas de empaquetación
- Aplicaciones de fundición

en la banda para aplicaciones en hornos de balanceado doble es peso inútil que debe calentarse y enfriarse con cada ciclo. Esto tiene como resultado un consumo de energía inútil y mayores costos de energía, por lo que nuevamente se suman más gastos más allá del precio de compra de la banda. Sin exceso de cable que se estire ni curvatura, el diseño simple y eficiente con espirales de cable único de nuestra banda FBFS requiere menos energía para funcionar, se estira menos, reduce el tiempo de inactividad y facilita la unión.

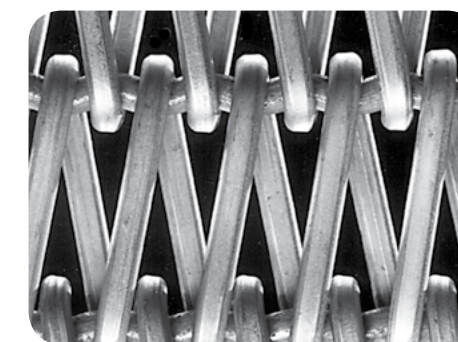
Existen diversos tratamientos de bordes que se encuentran disponibles para el acabado de las bandas para aplicaciones en hornos. Nuestros habilidosos especialistas tienen amplia experiencia en la producción tanto de bordes articulados y soldados como de bordes cortados y soldados. Existen otros tratamientos especiales de bordes en caso de ser necesarios.

La elección de la aleación adecuada es una decisión importante que afectará el costo y la vida útil de la banda. En general, existe un equilibrio entre los dos, y la decisión se basará en la experiencia histórica con el conjunto de bandas utilizado en su aplicación, en casos en los que la única variable haya sido la aleación.

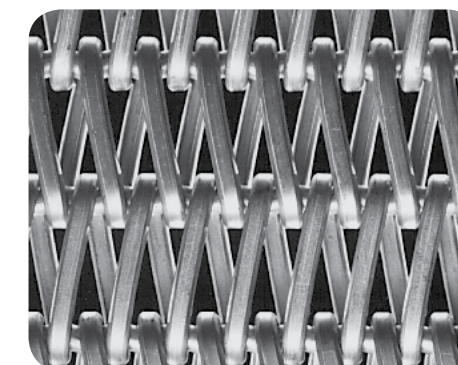
El acero inoxidable tipo 314 ofrece ahorro de costos y resistencia a la oxidación y a las altas temperaturas. El alto contenido de sílice es muy importante para agregar adhesión a las incrustaciones a alta temperatura. Se utiliza con temperaturas ambientales de hasta 1,600 °F (870 °C) y de hasta 2,100 °F (1150 °C) en ambientes protegidos.

35-19CB representa un avance en cuanto a la resistencia a la oxidación. Es más resistente a la carburación que el acero inoxidable tipo 314 en muchas aplicaciones. Esta aleación estabilizada presenta superioridad comprobada en cuanto a la resistencia a la corrosión y la fragilización del carbono. 35-19CB generalmente no es susceptible a la oxidación preferencial (fractura por oxidación intergranular). Se utiliza con temperaturas ambientales de hasta 1,800 °F (980 °C) y de hasta 2,150 °F (1,200 °C) en ambientes protegidos. 80-20CB, Inconel 601 y Tophet 30 son otras opciones de aleaciones para altas temperaturas. Estas aleaciones resuelven problemas específicos causados por la temperatura, las condiciones atmosféricas y los procesos.

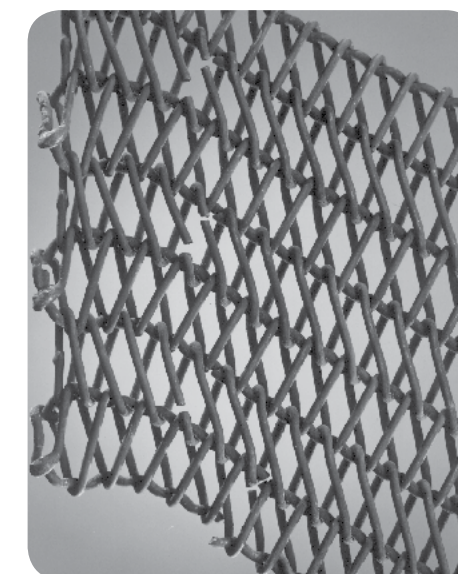
Gracias a una reducción del tiempo de inactividad, a ahorros de energía y a una menor cantidad de reemplazos de bandas, cada banda FBFS que solicite se paga



FBFS 24-10-8-10



FBFS 42-18-10-12

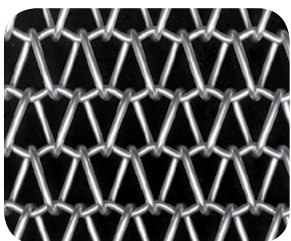


Banda de entramado equilibrado doble dañada luego de cinco meses de uso. Observe la curvatura y los alambres rotos.

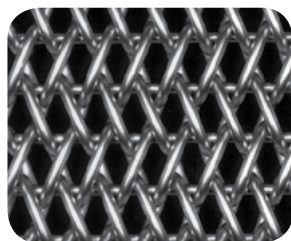
sofa. Años de experiencia en el trabajo con clientes en industrias donde se emplean altas temperaturas nos otorgan la ventaja de ayudarlo a elegir la mejor banda para aplicaciones en hornos. Comuníquese con nosotros hoy para asegurarse de estar usando la malla y la aleación más económicas y adecuadas para su aplicación.

Bandas entrelazadas de alambre redondo

Existen diversos tipos de bandas entrelazadas de alambre redondo, entre otras:



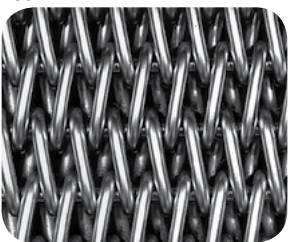
Conjunto de bandas balanceadas. Un entramado económico con alta resistencia a la tensión y mínima tendencia al seguimiento a ambos lados de la polea de transmisión. Estas características transforman a la banda balanceada en la banda más adecuada para una gran cantidad de aplicaciones.



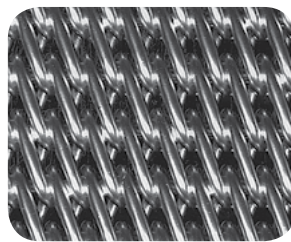
Bandas de balanceado doble. Estas se encuentran formadas por pares de espirales izquierdos y derechos entrelazados, adecuados para aplicaciones con temperatura ambiente media y alta.



Bandas de balanceado compuesto. Estas bandas tienen espirales derechos e izquierdos colocados cerca unos de otros para brindar un entramado denso y uniforme. Son excelentes para transportar productos muy delicados y pequeños, así como también elementos inestables o grandes. Las bandas de balanceado compuesto se utilizan ampliamente para el horneado de galletitas, galletas y refrigerios.

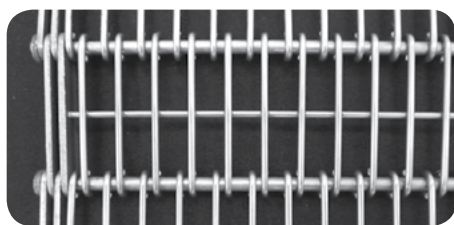


Bandas tipo gratex. Estas son similares a las bandas equilibradas, salvo que los espirales están más cerca unos de otros, con un conector de varillas rectas, lo cual da lugar a una malla semicerrada más fuerte, ideal para transportar piezas pequeñas y cargas pesadas.



Bandas dobles. Se trata de una malla cerrada con una superficie de transporte uniforme, más eficiente para transportar piezas pequeñas o piezas que estarían marcadas por una malla más abierta. Con pares de espirales entramados, cada par vuelve al par anterior y es reforzado con una varilla a través del punto de bisagra. De esta manera, la banda doble tiene una alta resistencia.

Bandas modulares y no modulares Eye-Link



Eye-Link 13-50-2.5-5

Especificaciones de las bandas modulares

- Las bandas modulares Eye-Link están disponibles en una variedad de pasos de banda estándares de 5/8" (15.88 mm) a 3" (76.2 mm). Las varillas transversales estándares tienen un diámetro que oscilan entre las 0.126" (3.2 mm) y las 0.512" (13 mm).
- Se puede establecer un espaciado reducido de los alambres con acabado Eye-Link

para aplicaciones como congelamiento de vegetales, en las que se desea alcanzar la fluidificación del producto para evitar que este se congele. Los alambres pueden colocarse lejos unos de otros para aplicaciones abiertas como una fuente de panadería o para el lavado de piezas, en las que es necesario que el agua tenga la fuerza de impacto máxima libre de obstrucciones. Los alambres con acabado Eye-Link y los alambres ubicados por debajo están disponibles en diámetros estándares de 0.064" (1.6 mm) a 0.126" (3.2 mm).

- Las bandas modulares Eye-Link están disponibles con bordes con barra de acoplamiento (tipo LK) o con bordes con cadena de rodillos (tipo KH). Esta cadena se utiliza en casos en los que se necesita un cambio vertical de dirección en el trayecto de la cinta transportadora, como en bandas

de sujeción en tanques de inmersión para freír. Esto permite el uso de ruedas dentadas fuera del área de carga de productos para lograr el cambio de dirección.

- El diseño modular permite un reemplazo rápido de los módulos, las barras y las conexiones, lo cual reduce el tiempo de inactividad y el mantenimiento.

Especificaciones de las bandas no modulares

Las bandas no modulares tradicionales Eye-Link se utilizan para alcanzar una abertura de ranura excepcionalmente angosta, de menos de 0.098" (2.5 mm), y un área de abertura reducida.

También brindamos una amplia gama de accesorios, incluidos engranajes de transmisión, discos de rodillos de cola, rodillos de transmisión, cartelas y rastras.

Bandas rectas Sani-grid® y engranajes

El diseño abierto y liviano de la banda Sani-Grid® la transforma en una opción económica para una gran cantidad de aplicaciones. El diseño simple y abierto permite un funcionamiento eficiente con mantenimiento mínimo y fácil limpieza para cumplir con los requisitos de higienización.

- Opciones de varillas de calibre 5, 7 o 9
- Disponibles para líneas rectas o giros de 45°, 90° o 180° (consulte la página 28 para conocer los giros de las bandas)
- Superficie plana y uniforme que permite un manejo delicado de los productos
- Alambre de alta resistencia que soporta el estiramiento y reduce el tiempo de inactividad
- Transmisión directa de las ruedas dentadas
- Bordes uniformes para brindar un deslizamiento sencillo
- Rastras con varillas desviadas o rastras con varillas soldadas disponibles para inclinaciones o descensos
- Varillas de metal de aportación en forma de U para un soporte adicional de los productos
- Sujetadores de bisagra para reforzar la banda (sugeridos para bandas de 18" [457.20 mm] y más anchas)
- Disponible en acero, galvanizado y acero inoxidable



Sani-Grid®

Aplicaciones: ideales para manejo de materiales, cocción, glaseado, enfriamiento, relleno, inspección y empaquetado de productos como pan, panecillos, rosquillas, donas, confituras, tortas, pastelería, cargas livianas de carne roja, mariscos, aves de corral y productos procesados.



Sani-Grid® with U-Bar filler rods

Engranajes Sani-grid®

Ofrecemos ruedas dentadas metálicas y plásticas para utilizar con bandas con varillas horizontales Sani-Grid.

Las ruedas dentadas de UHMWPEH Sani-Grid fueron desarrolladas específicamente para bandas Sani-Grid de calibre 5 y 7. Las ruedas dentadas para bandas con varillas horizontales Sani-Grid se ofrecen en un diseño de dos piezas, con tornillos y cubos de acero inoxidable, y anillos de ruedas dentadas exteriores de UHMWPE. Esto permite reutilizar el cubo y reemplazar solo los anillos de ruedas dentadas exteriores, según sea necesario.

Bandas rectas

Esp. de la banda	Paso de la banda
Cal. 5	3/4" (19.05 mm)
Cal. 7	5/8" (15.88 mm)
Cal. 9	1/2" (12.70 mm)

Peso de las bandas rectas

Ancho de la banda*	Cal. 5		Cal. 7		Cal. 9		
	In	Mm	Lb	Kg	Lb	Kg	
12	304.8	2.34	3.48	1.98	2.95	1.68	2.50
15	381.0	2.79	4.15	2.38	3.54	2.03	3.02
18	457.2	3.25	4.84	2.78	4.14	2.38	3.54
20	508.0	3.55	5.28	3.07	4.57	—	—
24	609.6	4.16	6.19	3.59	5.34	3.01	4.48
30	762.0	5.07	7.54	4.39	6.53	3.71	5.52
36	914.4	5.98	8.90	5.19	7.72	—	—

*Muchos otros anchos para aplicaciones especiales se encuentran disponibles a pedido.

Engranajes Sani-grid® para bandas rectas

Tipo de banda	N.o de rueda dentada	Cant. de dientes	Paso de la Banda		Diam del paso		Diam ext.		Peso aprox		Diam int.
			In	Mm	In	Mm	In	Mm	Lbs	Kg	
Calibre 5 (.207" 5.26 Mm)	5-12*	12	3/4	19.1	2.898	73.6	3.159	80.2	1.68	0.76	3/4 - 1 1/8
	7-11*	11	5/8	15.9	2.218	56.3	2.500	63.5	0.97	0.44	3/4 - 1 1/8
		13	5/8	15.9	2.612	66.3	2.875	73.0	1.22	0.55	3/4 - 1 1/8
Calibre 7 (.177" 4.50 Mm)	7-15*	15	5/8	15.9	3.006	76.4	3.250	82.6	1.60	0.73	3/4 - 1 1/8
	9-11	11	1/2	12.7	1.775	45.1	1.938	49.2	0.57	0.26	3/4 - 13/16
	9-14	14	1/2	12.7	2.247	57.1	2.500	63.5	0.90	0.41	3/4 - 7/8
	9-16	16	1/2	12.7	2.546	64.7	2.750	69.9	1.22	0.55	3/4 - 1 1/8
	9-19	19	1/2	12.7	3.038	77.2	3.250	82.6	1.82	0.83	3/4 - 1 3/8
Calibre 9 (.148" 3.76 Mm)	9-25	25	1/2	12.7	3.989	101.3	4.250	108.0	3.41	1.55	3/4 - 1 7/8

Todos los engranajes se encuentran disponibles en acero inoxidable tipo 303. *También disponible en polietileno de peso molecular ultraalto (UHMWPE, por sus siglas en inglés). (Los engranajes 5-12, 7-13 y 7-15 están compuestas por dos piezas, con anillo externo de UHMWPE y conjunto de cubos de acero inoxidable).

Bandas con alambres planos PacTite® y engranajes

Nuestras bandas de alambres planos se desplazan mejor gracias a su diseño patentado PacTite®: no tienen espacios entre los estacas. No se produce caída del producto, vibración, inestabilidad de los engranajes ni balanceo de ajuste. Con el diseño PacTite, es imposible que

se produzca la formación de paralelogramos.

A diferencia de otras bandas de alambres planos, nuestras bandas para cargas estándares constan de varillas calibre 11, mientras que nuestras bandas para cargas pesadas constan de varillas calibre 6. También están disponibles en estilos de carga modificado de 1/2" (12.7 mm) x 1/2" (12.7 mm), uso real de 1/2" (12.7 mm) x 1/2" (12.7 mm) y según el tamaño de la lata. Existen bandas con estilo de estacas en placa disponibles para ciertas aplicaciones que las requieren.

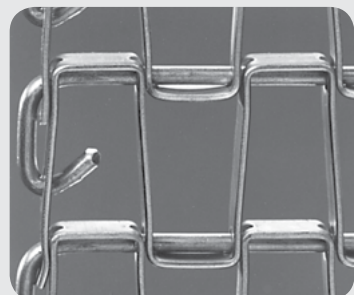
Bordes cerrados

Los bordes cerrados forman una orilla limpia y uniforme que evita que la banda presente estricción y quede suspendida al costado de la cinta transportadora.

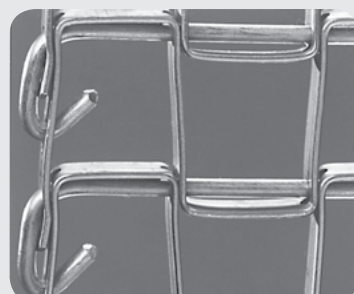
Como el borde de la banda no se ha alterado mediante procedimientos metalúrgicos como la soldadura, es más fuerte y su vida útil es mayor.

Materiales

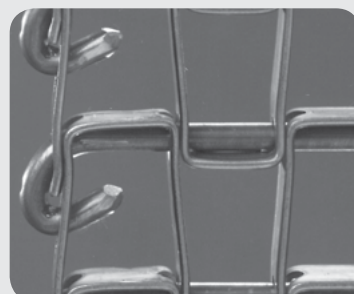
La banda de alambres planos PacTite se ofrece en una variedad de materiales, incluido acero inoxidable resistente al desgaste (WRSS, por sus siglas en inglés) que se endurece con el uso. El WRSS brinda mayor resistencia y vida útil. Es perfecta para aplicaciones en las que se utilizan productos abrasivos como recogedores de piedras, líneas de embolsado de cemento y en plantas de aislamiento o cuando la liberación de productos de la banda es crítica. También se encuentra disponible en acero con alto contenido de carbono, galvanizado y SS tipo 316.



Carga estándar 1/2" (12.7 mm) x 1" (25.4 mm)



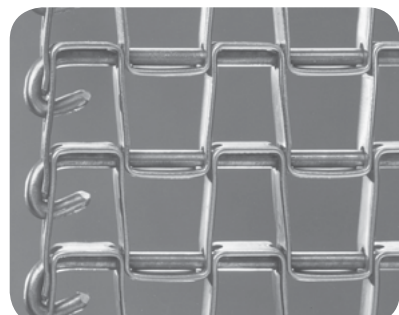
Carga estándar 1" (25.4 mm) x 1" (25.4 mm)



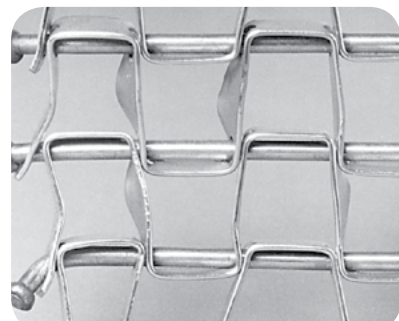
Carga pesada 1/2" (12.7 mm) x 1" (25.4 mm)



Carga pesada 1" (25.4 mm) x 1" (25.4 mm)



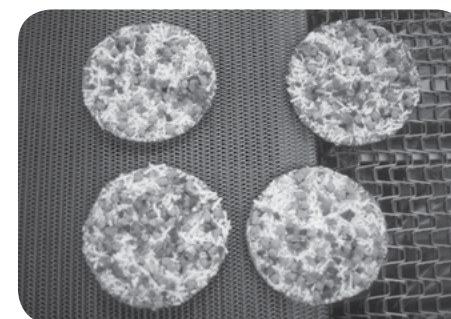
Esta banda tiene bordes cerrados. Las varillas de conexión son curvas hacia atrás para agarrar la estaca, extenderla hasta alcanzar su prolongación máxima y bloquearla de manera segura en su lugar. Nunca se produce estricción. Asimismo, las varillas cerradas forman una barra de protección contra el desgaste a lo largo de los laterales de la banda para brindar resistencia y evitar el daño.



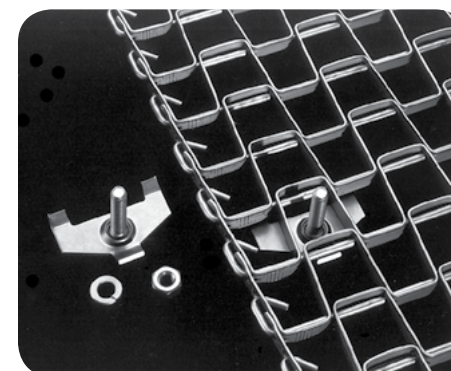
Esta banda con bordes soldados presenta estricción, lo cual sucede cuando las estacas se comprimen en sus varillas y hacen que estas sobresalgan a lo largo del borde. La banda se torció y perdió su forma cuando las varillas que sobresalían se engancharon a lo largo del borde de la cinta transportadora.

Especificaciones de los alambres planos

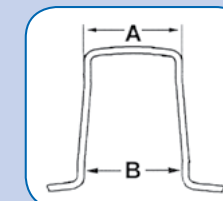
Malla	Tira plana		Tamaño de la varilla		Peso Aprox.		Tensión de trab. max.	
	In	Mm	Cal.	Mm	Lb/Ft²	Kg/M²	Lb/Ft de ancho	Kg/Ft de ancho
SD 1" x 1"	3/8 x .050	9.65 x 1.27	11	3	1.89	9.23	470	699
SD 1/2" x 1"	3/8 x .050	9.65 x 1.27	11	3	2.18	10.64	670	997
HD 1" x 1"	1/2 x .062	12.7 x 1.59	6	5	3.65	17.82	1,350	2,008
HD 1/2" x 1"	1/2 x .062	12.7 x 1.59	6	5	4.03	19.68	1,700	2,529
MD 1/2" x 1/2"	3/8 x .050	9.65 x 1.27	11	3	2.40	11.72	670	997
TR 1/2" x 1/2"	3/8 x .050	9.65 x 1.27	11	3	3.25	15.87	750	1,116
CD 1" X 1"	3/8 x .050	9.65 x 1.27	12	2.67	1.48	7.22	360	537
CD 1/2" X 1"	3/8 x .050	9.65 x 1.27	12	2.67	1.53	7.47	500	746



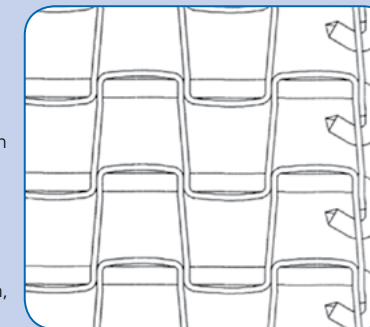
La transferencia sin problemas del producto se logra con PacTite® y con bandas de precisión.



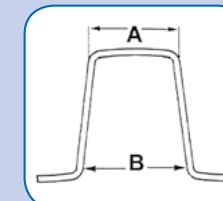
Se encuentran disponibles sujetadores de rastras y otros accesorios



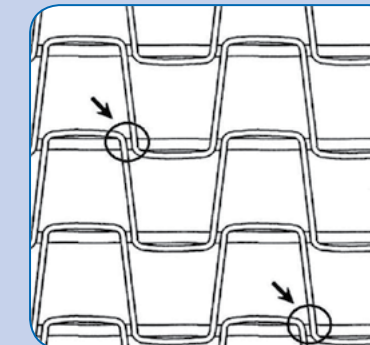
A tiene el mismo tamaño que B. Sus puntos de anidamiento están aplanados de manera precisa para una sujeción sin espacios.



Tenga en cuenta que en el diseño de PacTite® no hay espacios entre las estacas. La ausencia de espacios significa que no se produce caída del producto, vibración, inestabilidad de los engranajes ni balanceo de ajuste.



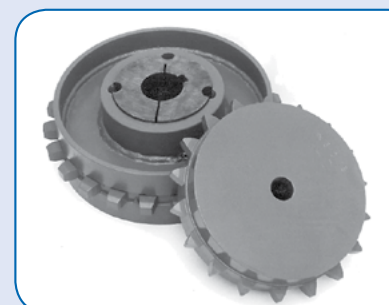
A es más pequeña que B. Cuando A se anida en B, hay espacios entre las ambas que forman "zonas de oscilación."



El diseño de estacas en placa es utilizado por otros fabricantes de bandas con alambres planos. Observe los espacios donde se anidan las estacas. Para comprender en profundidad el impacto en el rendimiento de una banda, una banda de 1" (25.4mm), 24 pulgadas (609.6 m) de ancho y 50 pies (7.31 m) de largo tiene 13,750 "zonas de oscilación."

Engranajes

- Disponibles con un diámetro de 4" (101.6 mm), 6" (152.4 mm), 8" (203.2 mm), 10" (254 mm), 12" (304.8 mm) y 14" (355.6 mm).
- Nuestra amplia línea de engranajes con alambres planos tiene la garantía de estar acuada en línea. Nuestros representantes de atención al cliente especializados siempre lo asistirán en la elección del mejor producto para su aplicación.



Acero maquinado. Dura hasta cinco veces más que los engranajes fundidos, concéntricos, con maquinado de precisión, cortados de barras sólidas, templados a la llama y manualmente desbarbados... y debido a que están acuñados en la línea central del diente, siempre se adaptan. Los diseños de bloque cónico ofrecen una instalación y alineación simples.

Hierro fundido. Nuestra línea económica de engranajes.



Acero maquinado autolimpiante. Evita la acumulación de producto, se limpia a sí misma con cada revolución, dura mucho y está disponible en acero inoxidable y otras aleaciones. Garantizamos que nuestros engranajes autolimpiantes y de acero maquinado de precisión tendrán un desempeño superior y que su vida útil duplicará la de sus engranajes fundidos actuales o le reembolsaremos la diferencia de precio.



Fusión a la cera perdida modelo VSHT. Resistente a la corrosión, superficie más dura, mayor concentricidad. Producida en SS tipo 316.



Polietileno de peso molecular ultraalto (UHMW, por sus siglas en inglés). Resistente a la corrosión... aprobada por la Administración de Medicamentos y Alimentos (FDA, por sus siglas en inglés). La temperatura máxima sugerida es 180 °F (82.22 °C).

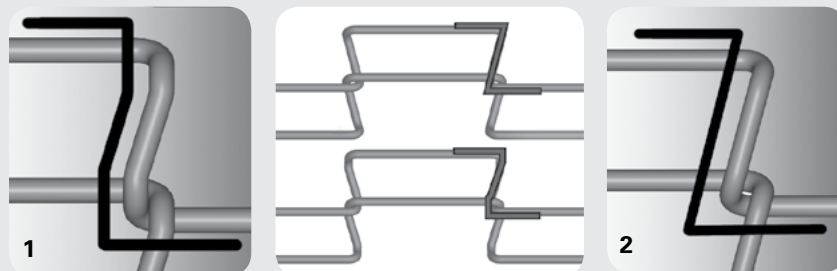
Bandas DuraHinge® y engranajes

Compre menos... ¡ahorre más!

Tal como quedó comprobado por pruebas rigurosas y desarrollo del producto, la banda DuraHinge® es una alternativa más duradera a las versiones existentes de bandas de filamentos metálicos. Esta innovadora banda dura hasta diez veces más que otras bandas de estilo flexible.

- Cuando la banda de la competencia pasa por las barras de presión y los engranajes, los filamentos se doblan en las uniones y se quiebran de manera prematura. Sin embargo, DuraHinge actúa como bisagra en lugar de doblarse, lo cual reduce la fatiga del metal y aumenta considerablemente de vida útil de la banda. Los componentes de nuestras bandas están diseñados con ángulos compuestos que actúan como bisagra en cada punto de contacto, lo que reduce el estrés y mantiene la solidez estructural.
- Este diseño también mejora la verdadera naturaleza de seguimiento de la banda, brindando mejor virada, sin que los bordes se curven, se enganchen ni se enreden.
- DuraHinge es 30 % más resistente y está hecha de acero inoxidable con temple de resortes, completamente endurecido, lo cual agrega resistencia al estrés y los daños.
- Pasos de 1/2" (12.7 mm), 1/4" (6.35 mm) y 3/8" (9.65 mm) disponibles con diámetros de cable que oscilan entre 0.50" (12.7 mm) y 0.92" (23.36 mm).

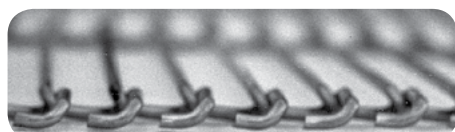
¿Cuál es la diferencia?



Los componentes de las bandas DuraHinge® (1) están diseñados con ángulos compuestos que actúan como bisagra en cada punto de contacto, lo que reduce el estrés y mantiene la solidez estructural. Este diseño también mejora la naturaleza uniforme de seguimiento de la banda.

En la banda de la competencia (2), la interacción de los alambres en una banda de estilo flexible simple con curvatura en Z hace que los alambres se tensionen entre sí cuando la banda pasa por un eje, lo cual provoca fatiga del metal y falla prematura. Se garantiza que los espacios hagan que la banda se balancee y se desvíe, excepto en circunstancias perfectamente ideales.

Patente de EE. UU. n.º 6,530,469 Patente europea n.º 1,223,119



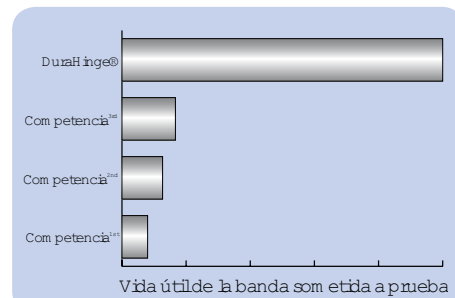
DuraHinge® tiene el paso de banda perfecto, de modo que los bordes permanecen planos después de su período de asentamiento.



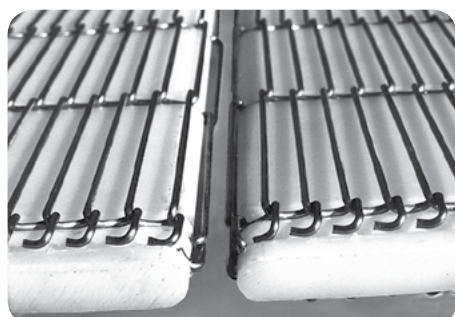
DuraHinge® permite el transporte de productos sin problemas.



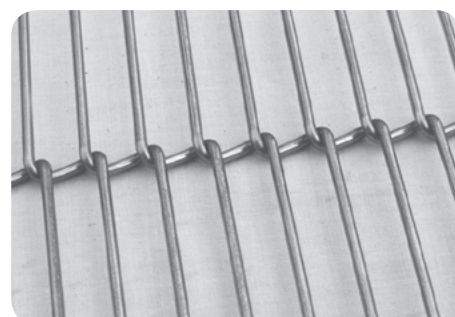
DuraHinge® es duradera gracias a su diseño.



Banda de la competencia luego de ser sometida a prueba.



Banda DuraHinge® luego de ser sometida a prueba. Observe cómo los bordes no se enganchan.



Las uniones en Z de DuraHinge® actúan como bisagra en lugar de doblarse.

PACTITAN®

- PacTitan dura hasta un 30% más que otras bandas de alambre plano
- Aberturas variables según lo requiera la aplicación
- Hileras dedicadas para engranajes



Especificaciones Técnicas De Pactitan

Carga estándar	
1 x 1	25.4 x 25.4 mm
1/2 x 1	12.7 x 25.4 mm
1/2 x 1 modificado	12.7 x 25.4 mm modificado
Carga pesada	
1 x 1	25.4 x 25.4 mm
1/2 x 1	12.7 x 25.4 mm
Tamaño de lata	
1 x 1	25.4 x 25.4 mm
Ancho de la banda	
SD y CD: 6" a 252"	152 a 6400 mm
HD: 6" a 192"	152 a 4876 mm

Materiales: acero inoxidable resistente al desgaste (WRSS, por sus siglas en inglés), galvanizado o acero inoxidable (SS, por sus siglas en inglés) tipo 316

Pactitan DI (Carril De La Transmisión) Especificaciones Técnicas

1" de paso (nominal)	25.4 mm
Disponible en:	
Carga estándar, carga pesada o tamaño de lata	
Las aberturas laterales están determinadas por cantidad o carriles de transmisión y ancho de banda	
Rango de abertura lateral:	12.7 a 76.2 mm
Ancho de la banda:	
SD y CD: 8" a 252"	203 a 6400 mm
HD: 8" a 192"	203 a 4876 mm

Materiales: WRSS, galvanizado o SS tipo 316

Especificaciones Del Alambre Y Las Varillas (Pactitan Y Pactitan DL)

	Tira plana		Tamaño de la varilla	
	Inches	Metric	Calibre	MM
Carga estándar (SD)	3/8" x .046"	9.5 x 1.2 mm	11	3.06 mm
Carga pesada (HD)	1/2" x .062"	12.9 x 1.6 mm	6	4.88 mm
Tamaño de lata (CD)	3/8" x .046"	9.5 x 1.2 mm	12	2.68 mm

Rueda Dentada (Pactitan Y Pactitan DL)

Tamaños	4", 6", 8", 10", 12"	102mm, 152mm, 203mm, 254mm, 305mm
Materiales	Acero maquinado	Hierro fundido
	Acero maquinado autolimpiante	Fusión a la cera perdida modelo VSHT
	Acero inoxidable	Polietileno de peso molecular ultra alto (UHMW, por sus siglas en inglés)

Bandas especiales

Alambres entrelazados impulsados por cadenas

Se debe considerar el uso de alambres entrelazados impulsados por cadenas cuando la sincronización, la transferencia o la transmisión directa de la banda sean factores importantes... en casos como inclinaciones en el trayecto, con cargas pesadas, a lo largo de grandes distancias, a través de líquidos de templado, aceites de cocina u otras condiciones resbaladizas.

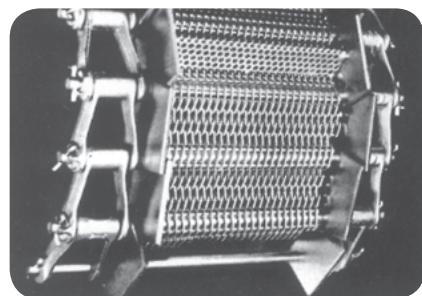
Asimismo, las bandas impulsadas por cadenas son las únicas bandas autónomas. Pueden ofrecer un funcionamiento eficiente en aplicaciones en las que no sería conveniente

utilizar bandas impulsadas por fricción. Se puede utilizar cualquier malla en una construcción impulsada por cadenas, pero la selección se realiza sobre la base de lo que necesita para soportar el producto.

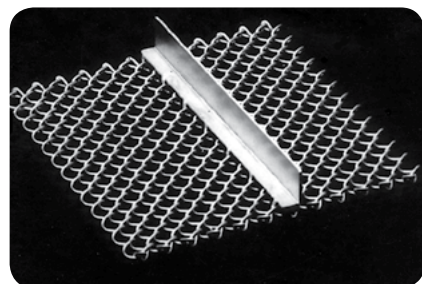
En primer lugar, se debe considerar el entramado balanceado, ya que es económico y adecuado para la mayoría de las condiciones. El entramado tipo gratex brinda una malla más cerrada, mientras que el entramado doble es una malla cerrada que también ofrece resistencia y una abertura directa. Un entramado convencional brinda aberturas sin obstrucciones.

Aplicaciones típicas

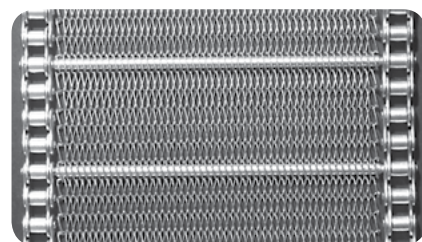
En el procesamiento de alimentos, las bandas impulsadas por cadenas se utilizan en operaciones de lavado, secado, cocción, congelamiento, extracción de agua y blanqueo. En otras aplicaciones, los metales, las piezas de electrónica, las sustancias químicas, las piezas de cerámica, el cuero, la madera, los tejidos, el caucho y muchos otros productos pasan a



Cadena articulada y cartelas



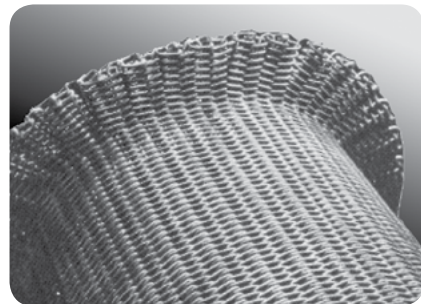
Rastras en ángulo



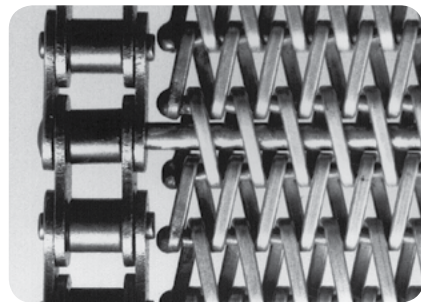
Cadena de rodillos de precisión, entramado doble con varilla articulada cada 4 pasos.



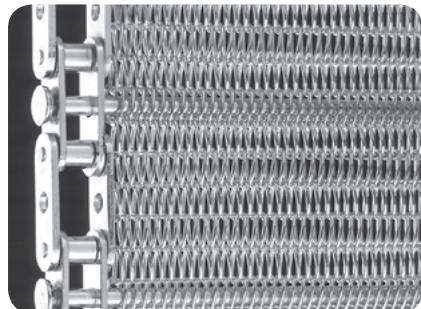
Banda de soporte



Borde doblado hacia arriba



Malla de entramado balanceado con cadena de rodillos estándares.



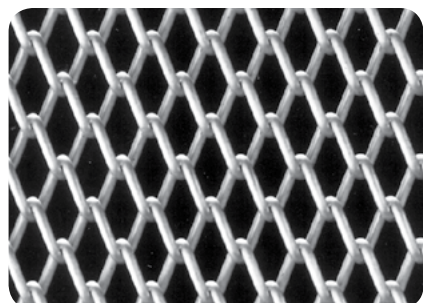
Cadena de rodillos de precisión, entramado equilibrado con varillas que atraviesan los orificios de las barras laterales.

través de una serie de procesos en los que se necesita la transmisión directa.

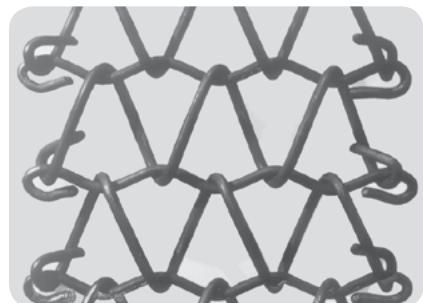
Elección de la cadena

La cadena generalmente se elige de acuerdo con la resistencia y la velocidad requeridas. Los tipos de cadena que se utilizan con mayor frecuencia para las cintas transportadoras tipo mallas metálicas son la cadena de rodillos, empleada para la mayoría de las aplicaciones de temperatura ambiente a media, y la cadena articulada, cuyo uso se recomienda para cargas más pesadas y temperaturas más elevadas.

Debido a la importante y especializada naturaleza de las aplicaciones que requieren estos productos, se analiza detenidamente cada pregunta. Nuestro objetivo es brindar la banda más adecuada para su aplicación específica. Nos esforzamos por ofrecer soluciones para cada situación y aseguramos valor para nuestros clientes. Nuestros ingenieros y nuestro grupo de soporte técnico participan en cada pedido de bandas especiales y en cada consulta sobre estas.



Entramado convencional



Banda con acabado mediante chorro de granalla



Cadena de rodillos de precisión, entramado equilibrado con varillas en cada paso.

Bandas Curvas

Cambridge International ofrece la mayor gama de bandas metálicas disponible a través de un único fabricante. Cualquiera sean sus requisitos, desde una simple banda que solo tiene rodillos hasta la obtención del equilibrio preciso entre áreas abiertas y el soporte de los productos, tenemos la solución.

Ampliamente reconocidos por nuestro liderazgo en el diseño y la fabricación de jaulas de espirales y bandas giratorias para una amplia variedad de sistemas de bandas de alto desempeño, trabajamos estrechamente con usted para desarrollar y brindar la mejor y más efectiva solución

de productos para cada aplicación específica. Nuestras bandas giratorias ofrecen un desempeño comprobado en la industria: funcionan sin problemas y de manera segura año tras año en las instalaciones de sistemas de espirales de plantas de producción en todo el mundo.

Si no encuentra la banda giratoria que está buscando, comuníquese con nosotros llamando al número 1-410-901-2660. Es muy probable que podamos brindar la solución ideal a sus necesidades.

Bandas DuraLite®



Un estilo funciona para todas las aplicaciones de jaulas de espirales – Con radios de giro que oscilan entre 1.0 y 2.8, DuraLite le brinda la mayor serie para cualquier construcción de banda.

Fácil de limpiar – Hecha de acero inoxidable, la malla interior de 3" (76.2 mm) x 1" (25.4 mm) brinda un área de abertura dos veces más grande que las bandas plásticas modulares.

Segura con los alimentos – Los materiales higiénicos utilizados en la construcción de las bandas DuraLite las transforma en la mejor opción de la industria alimenticia para la seguridad y protección de los alimentos.

Aplicaciones – Las bandas DuraLite son ideales para procesos que abarcan desde cocción y comprobación hasta enfriamiento y congelamiento... así como también para diversas aplicaciones de productos como panes, tartas y pasteles, pizzas, helados y otros alimentos listos para consumir.

¿Está cansado de verse obligado a elegir entre una banda con desempeño deficiente y riesgoso... y otra que simplemente no es rentable? Siendo la innovación más reciente de la actualidad en materia de bandas, las bandas DuraLite® le ofrecen una opción mucho mejor.

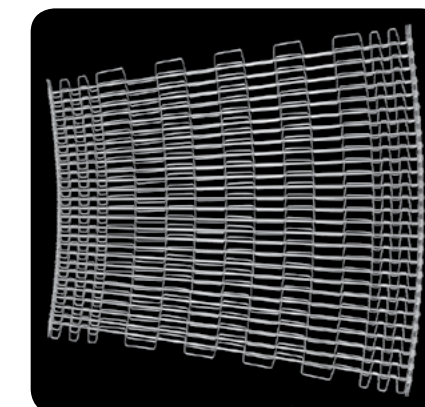
Las bandas DuraLite realmente se esfuerzan por usted. Tienen una mayor capacidad de carga y un desempeño operativo que no presenta problemas, lo cual resulta en una cantidad considerablemente menor de roturas o accidentes. De esta manera, se reduce el tiempo de inactividad de la planta y los costos de servicio:

Mayor capacidad de carga - La mejor relación

entre resistencia y peso de la banda disponible actualmente en el mercado... dos veces más fuertes que las bandas que solo tienen rodillos y 35 % más fuertes que las bandas de estilo estándar de 1" (25.4 mm) x 1" (25.4 mm).

Eficiencia mejorada – Nuestra exclusiva malla interior de 3" (76.2 mm) x 1" (25.4 mm) enfría y congela los alimentos más rápido a través de una mejor circulación y purga de aire.

Más fuerte, pero más liviana – Una banda que es hasta un 40 % más liviana significa que existe un menor desgaste de la banda y de los componentes de la jaula, por lo que se ahorra energía y, al mismo tiempo, se reducen ampliamente los potenciales residuos.



DuraLite®

Patente de EE. UU. n.º 7,494,005 Patente europea en trámite

continúa en la página siguiente

Peso de las bandas DuraLite®

(No reforzado)*

Ancho de la banda		Peso por unidad	
In	Mm	lb/ft lineal	kg/m lineal
24	610	4.73	7.04
26	660	5.08	7.56
28	711	5.43	8.08
30	762	5.78	8.60
32	813	6.13	9.12
34	864	6.48	9.64
36	914	6.83	10.16
38	965	7.17	10.67
40	1,016	7.52	11.19
42	1,067	7.87	11.71
44	1,118	8.22	12.23
46	1,168	8.57	12.75
48	1,219	8.92	13.28
50	1,270	9.27	13.80
52	1,321	9.62	14.32
54	1,372	9.97	14.84
56	1,422	10.31	15.34

* Los pesos no incluyen el peso de las barras.

- Mayor capacidad de carga
- Eficiencia mejorada
- Más fuerte, pero más liviana
- Un estilo funciona para todas las aplicaciones de jaulas de espirales
- Fácil de limpiar
- Seguridad para los alimentos

Ruedas dentadas DuraLite®

La transmisión mediante ruedas dentadas permite impulsar la banda de manera directa y sin problemas, sirve para mantener la correcta alineación de la banda y brinda sincronización adecuada del movimiento de la banda con las operaciones.

Diám. nom.		Cant. de dientes/ Designación de rueda dentada	Diám. general		Diám. del paso		Diám. del cubo (Diám. inferior)		Largo del cubo		Diám. int.	Ancho de la cara		Peso aprox.	
In	Mm		In	Mm	In	Mm	In	Mm	In	Mm	In	Mm	Lbs	Kg	
6	152.4	14T	6.340	161.0	5.991	152.2	5.32	135.1	2.0	50.8	0.937 - 2.5	2.0	50.8	1.8	0.82

Disponible en UHMW para cargas extrapesadas y acero inoxidable.

Especificaciones de DuraLite®

Paso de la banda:	1.33" (33.8 mm)
Tamaño de la malla:	1" (25.4 mm) x 1" (25.4 mm) (nominal) en los bordes externos y 3" (76.2 mm) x 1" (25.4 mm) (nominal) en el interior de la banda: dos veces más fuerte que las bandas que solo tienen rodillos y un 35 % más fuertes que las bandas con jaula de estilo convencional de 1" (25.4 mm) x 1" (25.4 mm)
Filamento plano para cargas extrapesadas:	1/2" (12.7 mm) x 0.0625" (1.59 mm)
Varillas para cargas extrapesadas:	calibre 6, 0.192" (5.9 mm) de diámetro
Construcción de bordes externos:	barras de refuerzo doble para cargas extrapesadas (estándar)
Rango de ancho de la banda:	entre 24" (610 mm) y 56" (1.422 mm) en total (estándar) otros anchos también disponibles
Materiales:	íntegramente de acero inoxidable resistente al desgaste (WRSS) (estándar) también disponible en acero tipo 304, 316 o con alto contenido de carbono
Soldadura:	soldaduras con cabeza semiesféricas en las varillas
Engranajes:	engranajes para cargas extrapesadas con 14 dientes, diám. ext. de 6.34" (161 mm). UHMW (estándar) acero inoxidable y acero al carbono también disponibles a pedido
Construcciones especiales:	Comuníquese con nosotros para conocer la disponibilidad de cartelas, divisores de carril y rastras

Tabla de pesos de las barras de refuerzo DuraLite®

Radio de giro	Tipo de radio	lb/ft lineal agr.	kg/m lineal agr.
1.00 - 1.34	Súper ajustado	0.30	0.45
1.35 - 1.59	Ajustado	0.45	0.67
1.60 - 1.99	Reducido	0.50	0.74
2.00 - 2.39	Estándar	0.60	0.89
2.40 - 2.80	Extragrande	0.67	1.00

Límites de tensión para las bandas DuraLite®

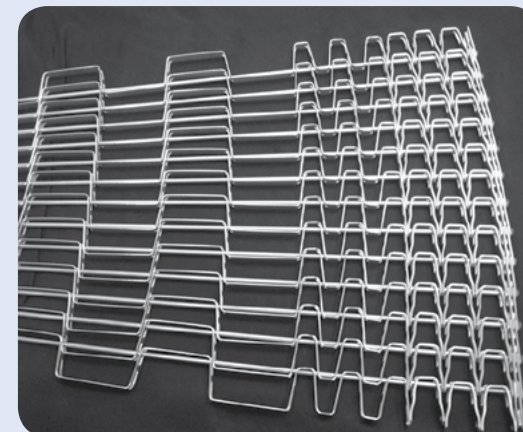
Material de la banda	Aplicación de deslizamiento recto	Aplicación de giro o espiral
WRSS	850 lb por ft de ancho	400
Acero tipo 304 o 316	650 lb por ft de ancho	300
Acero al carbono	850 lb por ft de ancho	400

Bandas con conexiones de alto desempeño Leading Edge®

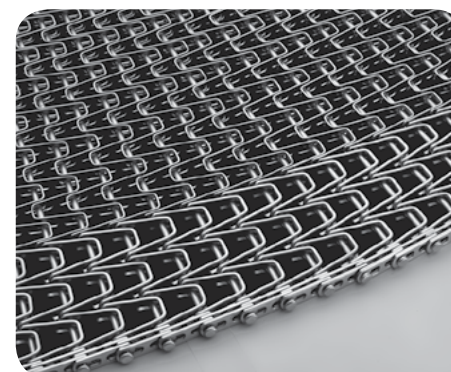
Lo último en innovación Leading Edge®

Duralite® Leading Edge®

Para aplicaciones que necesitan una mayor capacidad de carga y que al mismo tiempo requieren una banda más liviana, Cambridge ofrece la nueva Duralite® Leading Edge®. Nuestra serie Leading Edge ofrece las bandas más fuertes del mercado. La relación entre resistencia y peso de la banda de este producto es tres veces superior a la de las bandas que solo tienen rodillos y dos veces mayor a la de las bandas de estilo estándar de 1" (25.4 mm) x 1" (25.4 mm).



Duralite® Leading Edge®



Conexión de alto desempeño Leading Edge®

La conexión de alto desempeño Leading Edge® es la banda giratoria más fuerte disponible. Para aplicaciones que requieren ancho adicional más la capacidad de transportar cargas más pesadas a velocidades altas, las bandas con conexiones de alto desempeño Leading Edge son simplemente imbatibles. Al alcanzar anchos de banda que nunca antes fueron posibles, estas bandas han abierto la puerta para que los procesadores satisfagan los requisitos de producción de gran volumen para líneas de congelamiento, enfriamiento y comprobación.

Con tres filas de conexiones para cargas pesadas y una fila doble de barras de refuerzo para cargas extrapesadas junto con el borde exterior, Leading Edge está diseñada para combinar fuerza y resistencia al estrés excepcionales con un funcionamiento uniforme y sin problemas año tras año. Estas bandas ofrecen lo último en capacidad de carga y confiabilidad. Su diseño elimina la necesidad de voltear la banda y, por lo tanto, aumenta el

Especificaciones

Paso de la banda: 1" (25.4 mm) nominal

Malla: 1"x 1" o 1/2" x 1"

Materiales: acero inoxidable resistente al desgaste (WRSS)

Radio de giro de la banda: disminuye a 1.5 x ancho de la banda

Engranajes con conexiones de alto desempeño Leading Edge®

La transmisión mediante engranajes permite impulsar la banda de manera directa y sin problemas, sirve para mantener la correcta alineación de la banda y brinda sincronización adecuada del movimiento de la banda con las operaciones.

Cant. de dientes/ Designación de engranaje	Diám. del paso		Diám. inferior		Largo del cubo		Diám. int.	Grosor del engranaje		Peso aprox.	
	In	Mm	In	Mm	In	Mm		In	Mm	Lbs	Kg
18E	6.117	155.4	5.617	142.7	2.0	50.8	1.0 - 4.0	2.0	50.8	1.6	0.74
23E	7.875	200.0	7.368	187.1	2.0	50.8	1.0 - 4.0	2.0	50.8	2.9	1.31

Disponible en UHMW y acero inoxidable.

tiempo de producción y disminuye el tiempo de inactividad y mantenimiento.

Las bandas Leading Edge® brindan máximo desempeño para cargas pesadas:

- Construcción de conexiones abiertas para permitir la circulación y purga de aire.
- Ancho total de hasta 60 pulgadas (1.52 m).
- La superficie de carga de productos efectiva es igual al ancho total de la banda.
- Se desplaza a velocidades de hasta 150 pies (15.14 m) por minuto y más.
- Régimen de tensión tangencial de al menos 600 lb (272.15 kg).
- Capacidad de carga de peso de 15 lb (6.80 kg) por pie lineal y superior.
- Capacidad para colapsar a una relación de radio de giro de 1.5.
- Filas dobles de barras de refuerzo para cargas extrapesadas más tres filas de conexiones para cargas pesadas en el borde exterior, diseñadas para ser más fuertes cuando usted lo necesite.

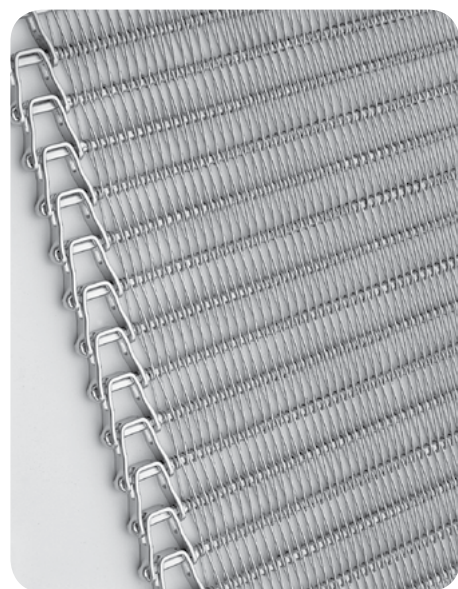


Bandas de rejillas de alto desempeño Leading Edge®

Más ancha, más rápida y más fuerte

Las bandas con rejilla de alto desempeño Leading Edge® fueron diseñadas por Cambridge para procesar y transportar productos horneados, carnes rojas, aves de corral, pescado y alimentos preparados de todo tipo. La versatilidad de esta banda le permite utilizarla en diversas aplicaciones para cargas livianas y pesadas, incluidos calentamiento, enfriamiento, comprobación y congelamiento a velocidades sostenidas de hasta 240 pies (73.15 m) por minuto.

Disponibles con diseño estándar que solo tiene rodillos o con malla superpuesta de acero inoxidable con temple de resortes, las bandas con rejilla de alto desempeño Leading Edge permiten flexibilidad excepcional en los giros y, al mismo tiempo, mantienen altos niveles de estabilidad y desempeño. La marca de desgaste piloto garantiza la alineación adecuada de las varillas y las conexiones, lo cual hace que la banda se desplace "con rectitud" y se resista al trasiego. Son fáciles de limpiar y están disponibles en diseños de radio estándar (2.2).



Rejilla de alto desempeño Leading Edge® con malla superpuesta



Rejilla de alto desempeño Leading Edge®



Rejilla de alto desempeño Leading Edge® (solo rodillos)

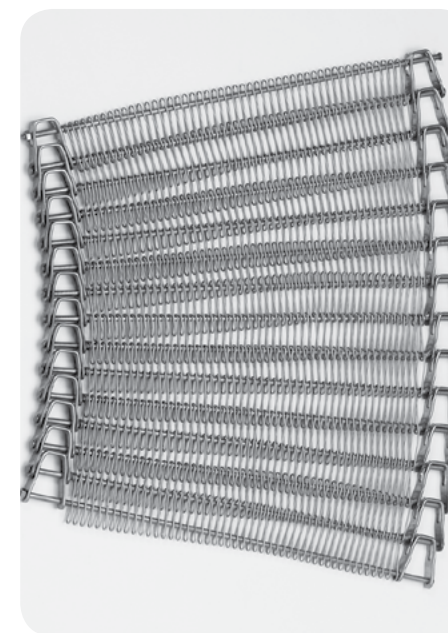
Rejilla de alto desempeño Leading Edge® Engranajes para bandas con paso de 1" (25.4 mm)

La transmisión mediante engranajes permite impulsar la banda de manera directa y sin problemas, sirve para mantener la correcta alineación de la banda y brinda sincronización adecuada del movimiento de la banda con las operaciones.

Cant. de dientes/ Designación de engranaje	Diám. del paso		Diám. inferior		Largo del cubo		Diám. int.	Grosor del engranaje		Peso aprox.	
	In	Mm	In	Mm	In	Mm		In	Mm	Lbs	Kg
18E	6.117	155.4	5.617	142.7	2.0	50.8	1.0 - 4.0	2.0	50.8	1.6	0.74
23E	7.875	200.0	7.368	187.1	2.0	50.8	1.0 - 4.0	2.0	50.8	2.9	1.31

Disponibles en UHMW y acero inoxidable.

Banda del sistema con espirales Cam-Grid® Xtra



Malla superpuesta Cam-Grid® Xtra

Patentes de EE. UU.: n.º 6,354,432 y 6,360,882
Patentes europeas: n.º 1,192,096

Disponibles en una construcción que solo tiene rodillos o con una variedad de mallas superpuestas, las bandas con el sistema con espirales Cam-Grid® Xtra son más resistentes, fuertes, rápidas y capaces de transportar cargas más pesadas que cualquier banda en la línea de productos tradicional Cam-Grid. Aun así, no se sacrifica la manipulación de productos frágiles. Con una mayor vida útil de la banda, mayor capacidad de carga y menor cantidad de reparaciones de la banda requeridas que la Cam-Grid tradicional o las bandas de estilo rejilla de la competencia, Cam-Grid Xtra ofrece lo mejor.

Funcionamiento libre de problemas en aplicaciones rigurosas.

Diseñada para brindar resistencia superior, Cam-Grid Xtra está compuesta por varillas de gran resistencia a la tracción de 0.225" (5.72 mm) de diámetro que son un 35 % más resistentes a la deformación que las varillas de las bandas de la competencia, las cuales, además, constan de conexiones para cargas superpesadas que pesan más del doble que nuestras conexiones estándares para cargas

Especificaciones

- Paso de la banda:** 1.5" (38.1mm)
- Relacion del radio de firo de la banda:** Radio estandar 2.0 - 2.4:1...Radio reducido 1.6-2.0:1 (Nota: Cam-Grid® Xtra puede girar sobre si misma, incluso con un radio de giro de 1.6:1)
- Soldaduras:** Carga estándar (arco eléctrico conplasma)...carga pesada (compresion doble)
- Rango de ancho de la banda:** Solda duras para carga estandar de 18" (457.2mm)-42"(1066.7mm)...solda duras para carga pesada de 18"(457.2mm)-54"(1371.6mm)
- Materiales:** Mala superpuesta: alambre con temple de resortes calibre 16 o 17

Límites de tensión para bandas Cam-Grid® Xtra

Tipo de banda	Edge Construction	Tensión total permitida			
		Straight Running Application		Turn or Spiral Application	
		Lbs	Kg	Lbs	Kg
1.5"	Super Heavy Duty Link Double Compression Weld	600	272	300	136
1.5"	Super Heavy Duty Link Single Compression Weld	400	182	200	91

Engranajes Cam-Grid® Xtra

La transmisión mediante engranajes permite impulsar la banda de manera directa y sin problemas, sirve para mantener la correcta alineación de la banda y brinda sincronización adecuada del movimiento de la banda con las operaciones.

Cant. de dientes/ Designación de engranaje	Diám. del paso		Diám. inferior		Largo del cubo		Diám. int.	Grosor del engranaje		Peso aprox.	
	In	Mm	In	Mm	In	Mm		In	Mm	Lb	Kg
13-15E	6.44	163.65	5.63	143.03	7.68	179.53	1.0 - 4.0	2.0	50.9	1.6	0.73
18-15E	8.88	225.55	8.13	206.50	9.51	241.43	1.0 - 4.0	2.0	50.9	2.9	1.32

Los engranajes están disponibles en UHMW y acero inoxidable.

pesadas.

Transporta más productos sin que esto implique un mayor peso de la banda. Pesando menos que las Cam-Grid para cargas pesadas y hasta un 30 % menos que la banda Cambri-Link®, Cambri-Link Xtra transporta más productos sin sacrificar la vida útil de la banda.

Maximiza el desempeño del producto en espacios ajustados.

Como banda extraflexible, Cam-Grid Xtra incorpora conexiones que le permiten desplazarse con un radio de giro de 1.6:1, lo cual la hace ideal para sistemas con jaula de espirales de radio más pequeño.

Se desgasta de manera uniforme para brindar una vida útil extraprolongada.

Todas las bandas Cam-Grid Xtra pueden girar sobre sí mismas; son las únicas bandas con un radio de giro de 1.6:1 con esta característica, lo cual significa que estas bandas se desgastan de manera más uniforme y brindan una vida útil máxima.

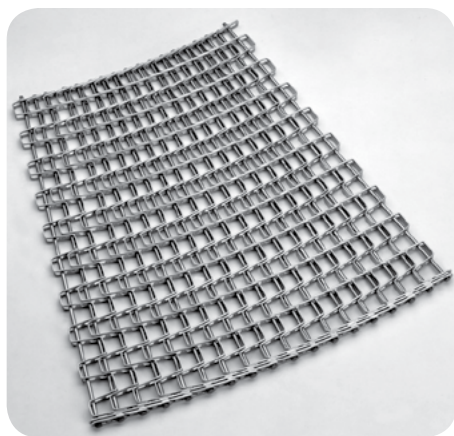
Duran más que las bandas de la competencia y le permiten ahorrar dinero.

Fabricadas con conexiones para cargas superpesadas y varillas con un diámetro de 0.225" (5.72 mm), las bandas Cam-Grid Xtra están diseñadas para desgastarse de una mejor manera, manejar más tensión, requerir menos reparaciones y durar más que las bandas de la competencia.

Otro aspecto de nuestra construcción superior es el uso de mallas superpuestas de acero inoxidable con temple de resortes. Entre las ventajas se incluyen las siguientes:

- Las superficies de malla excepcionalmente regulares y planas ofrecen un soporte de productos uniforme con marca mínima en los productos.
- Resistencia a la deformación cuando se retiran por la fuerza los productos que están congelados y adheridos a la banda.
- La resistencia extrema a la fatiga y a los daños genera una vida útil prolongada y libre de inconvenientes.

Bandas Cambri-Link®



Radio estándar de 1" (25.4 mm) x 1" (25.4 mm) de Cambri-Link®

Las bandas curvas Cambri-Link® ofrecen a los procesadores las ventajas de un estilo de alambre plano y resistente de banda para aplicaciones de sistemas con espirales. Diseñadas para sistemas de cintas transportadoras con espirales de diversos niveles utilizadas en la industria alimenticia, también son ideales para muchas otras aplicaciones que requieren capacidades de giro hacia la derecha y la izquierda, como el transporte alrededor de obstáculos o en espacios limitados y eliminación de transferencias.

Las bandas de sistemas con espirales Cambri-Link están disponibles en diseños con radio

Efficientes y económicas, estas bandas ofrecen muchos beneficios destacados.

- Área extensa de malla abierta para la circulación y purga de aire.
- Relación elevada entre resistencia y peso para brindar mayor capacidad.
- Capacidad de desmontaje para una limpieza rápida y fácil.
- Mantenimiento mínimo que resulta en costos operativos bajos.
- Vida útil prolongada para obtener máximo desempeño de las inversiones.
- Superficie plana para brindar excelente estabilidad de los productos.
- Funcionamiento sin problemas y libre de vibraciones en configuraciones rectas y curvas.

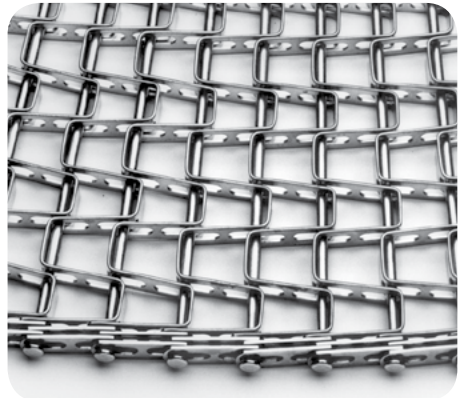
Límites de tensión para bandas Cambri-Link® de radio estándar y reducido

Tipo de banda	Construcción del borde con refuerzo doble	Aplicación de deslizamiento horizontal		Aplicación de giro o espiral	
		Barras dobles en un lado		Barras dobles en ambos lados	
		Lbs/Ft	Kg/M	Lb	Kg
Malla de 1/2" x 1"	Extra Heavy Duty	1,700	2,530	400	136.1
Malla de 1" x 1"	Extra Heavy Duty	1,350	2,009	400	136.1

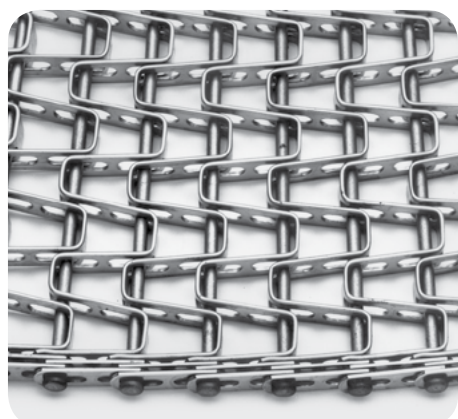
estándar (2.2), radio reducido (1.7 o 1.5) y radio ajustado (1.0). Comuníquese con nosotros para conocer otras opciones de radio. Las bandas Cambri-Link se ofrecen con barras de refuerzo simples o dobles. Se pueden configurar diversas combinaciones de barras de refuerzo para lograr mayor capacidad de tensión.

Bandas de radio reducido

Las bandas de radio reducido Cambri-Link están disponibles con un radio interno mínimo



Cambri-Link® de 1" (25.4 mm) x 1" (25.4 mm) con barras dobles.

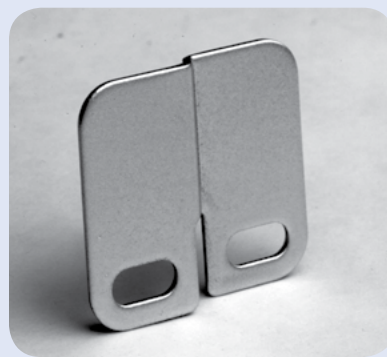


Cambri-Link® 1/2" (12.7 mm) x 1" (25.4 mm)

de 1.7 o 1.5 veces el ancho de la banda. Estas bandas no necesitan conexiones ni barras centrales para interferir en la colocación de productos. Ambas son ideales para aplicaciones de congelamiento, enfriamiento y comprobación. Permiten procesar productos de panadería, carnes rojas, pescado, aves de corral o productos especiales empaquetados con ahorro eficiente de espacio.



Cartelas de barra extendida para retención de productos.



Divisor de carriles de compensación para separar o contener los productos.

Especificaciones de bandas de radio reducido y estándar

Paso de la banda: 1" (25.4mm)
Tamaños de la malla: 1/2" x 1" or 1" x 1"
Rango de ancho de la banda: entre 12" (305 mm) y 48" (1.219 mm) en total, estándar otros anchos también disponibles

Materiales: el acero inoxidable resistente al desgaste (WRSS) es el estándar. Otros materiales disponibles incluyen acero inoxidable tipo 304 y 316, y acero con alto contenido de carbono HCS (por sus siglas en inglés).

Construcciones especiales: Cartelas y divisores de carril disponibles

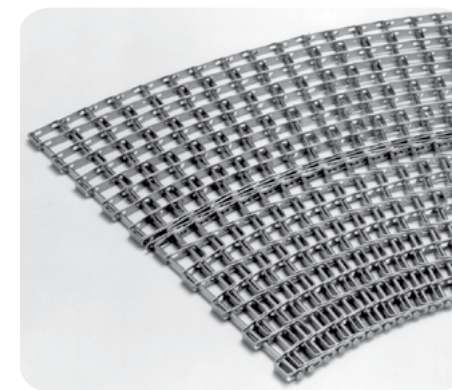
Bandas de radio ajustado

Con un radio de giro de 1.0, las bandas de radio ajustado Cambri-Link ofrecen máxima productividad en un mínimo espacio. El diseño consiste en dos bandas curvas que comparten una varilla en común. La sección interna de la banda es una banda Cambri-Link con malla de 1/2" (12.7 mm) x 1" (25.4 mm), mientras que la sección externa tiene un paso alargado que permite que el borde se extienda lo necesario para alcanzar el radio de giro ajustado. La tensión de la banda es ejercida por dos filas de refuerzo para cargas extrapesadas con bandas que se unen en el centro. También se encuentran disponibles barras de refuerzo simples o dobles. Las barras

Límites de tensión para bandas Cambri-Link® de radio ajustado

Tipo de banda	Construcción del borde con refuerzo doble	Aplicación de deslizamiento horizontal		Aplicación de giro o espiral	
		Tensión por unidad de ancho de banda		Tensión total permitida	
		Lbs/Ft	Kg/M	Lb	Kg
1/2" x 1" / 1/2" x 1-1/2"	Carga extrapesada	850	1,265	400	136.1
1" x 1" / 1/2" x 1-1/2"	Carga extrapesada	675	1,005	400	136.1
1" x 1" / 1" x 1-1/2"	Carga extrapesada	675	1,005	400	136.1

de refuerzo que soportan la tensión pueden colocarse más lejos del centro de la banda, si así se desea, para ajustar el radio de giro a una mayor dimensión. Esto es ideal para equilibrar requisitos de espacio en pisos con requisitos de superficie de transporte y tiempo de permanencia.



Radio ajustado de Cambri-Link®

Especificaciones de bandas de radio ajustado*

Tamaños de la malla:
1/2" x 1" / 1/2" x 1 1/2"
1" x 1" / 1/2" x 1 1/2"
1" x 1" / 1" x 1 1/2"

Radio de giro de la banda: entre 1.0 por ancho de la banda y 1.5 por ancho de la banda. Comuníquese con nosotros para conocer otras opciones de radios de giro.

***Nota:** Todas las demás especificaciones son las mismas que se indican para las bandas de radio estándar Cambri-Link®.

Engranajes Cambri-Link®

La transmisión mediante engranajes permite impulsar la banda de manera directa y sin problemas, sirve para mantener la correcta alineación de la banda y brinda sincronización adecuada del movimiento de la banda con las operaciones.

Diám. nom.	Cant. de dientes/ Designación de engranaje		Diám. general		Diám. del paso		Diám. del cubo (Diám. inferior)		Largo del cubo		Ancho de la cara		Peso aprox.		Diám. int.
	In	Mm	In	Mm	In	Mm	In	Mm	In	Mm	In	Mm	Lb	Kg	

Cambri-Link® de acero y acero inoxidable de código E para bandas de 1"x 1" o 1/2" x 1"

4	101.6	13E	4.719	121.4	4.406	111.9	-	-	2.125	54.0	1.5	38.1	5	2.27	3/4 - 1 5/8
6	152.4	18E	6.625	168.3	6.125	155.6	3.5	88.9	2.125	54.0	1.5	38.1	9	4.08	3/4 - 2
8	203.2	23E	8.375	212.7	8.875	200.0	4.0	101.6	2.500	63.5	2.0	50.8	12	5.44	3/4 - 2 1/2

Engranajes plásticos de UHMW de código E Cambri-Link® para bandas de 1"x 1" o 1/2" x 1"

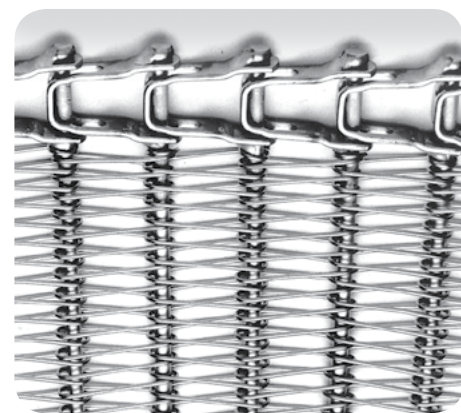
4	101.6	13E	4.719	121.4	4.406	111.9	-	-	2	50.8	2	50.8	0.7	0.31	3/4 - 2
6	152.4	18E	6.617	168.1	6.177	155.4	-	-	2	50.8	2	50.8	1.6	0.74	3/4 - 3
8	203.2	23E	8.368	212.5	7.868	199.8	-	-	2	50.8	2	50.8	2.9	1.31	3/4 - 4

Bandas Cam-Grid®

Las bandas Cam-Grid® son nuestra aplicación más popular: bandas con sistemas de espirales adaptables. Su desempeño se ha comprobado en aplicaciones de sistemas de espirales en todo el mundo gracias a su funcionamiento sin problemas y su confiabilidad año tras año.

A través de la transmisión directa de los engranajes, Cam-Grid brinda un flujo de productos continuo y uniforme que es suave con productos frágiles y delicados. Nos permiten ahorrar dinero, protegiendo la calidad de los productos y reduciendo los desechos.

Totalmente desmontables para lograr una limpieza fácil, las bandas Cam-Grid están disponibles en diseños de radio estándar (2.2), reducido (1.7) y ajustado (1.1). Pueden fabricarse con malla de paso doble o con varillas de metal de aportación o tiras plásticas para soportar productos extremadamente pequeños.



Cam-Grid® con malla superpuesta



Cam-Grid® para cargas pesadas

Construcción que solo tiene rodillos

Una construcción que solo tiene rodillos brinda máxima circulación de aire, lo que transforma a estas bandas Cam-Grid en ideales para aplicaciones de cocción, comprobación y congelamiento de productos horneados. Además, son adecuadas para otras aplicaciones como congelamiento de cortes más grandes de carnes rojas y aves de corral, y productos en bandejas o paquetes que requieren soporte mínimo de los productos.

Malla superpuesta

Cuando se necesita contar con soporte para productos y aberturas más pequeñas, se agrega una malla superpuesta con entramado balanceado. Se mantiene la flexibilidad, al mismo tiempo que se adapta la banda Cam-Grid para una aplicación en particular, como congelamiento de productos con masa blanda, hamburguesas, bastoncitos de pescado y otros productos preparados.

Especificaciones de radio estándar

Paso de la banda: ¾" (19.05 mm) o 1" (25.4 mm)

Conexiones: paso de ¾" (19.05 mm) para carga estándar o carga pesada, paso de 1" (25.4 mm) para carga estándar o carga pesada

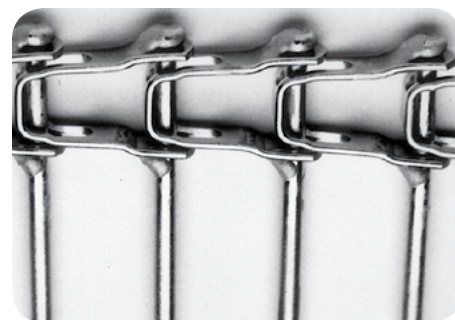
Rango de ancho de la banda: entre 12" (305 mm) y 48" (1.219 mm en total) ... comuníquese con nosotros para conocer otros anchos disponibles.

Radio de giro de la banda: 2.2 x ancho de la banda (nominal)... conexiones especiales también disponibles para radios grandes.

Materiales: íntegramente de acero inoxidable tipo 304, con malla con temple de resortes; ... varillas y malla también disponibles en acero inoxidable tipo 316 o acero con alto contenido de carbono; ... mallas superpuestas también disponibles en acero inoxidable recocido.

Malla superpuesta: mallas superpuestas estándares disponibles en tamaños de alambre de malla de calibre 14-18; ... hay especificaciones disponibles para adaptarse a diversas necesidades de productos y aplicaciones, como mallas abiertas que permiten el flujo de aire o mallas más ajustadas para brindar soporte a los productos.

Construcciones especiales: Cartelas estándares disponibles para pasos de ¾" (19.05 mm) o 1" (25.4 mm)



Cam-Grid® que solo tiene rodillos.

Bandas con radio estándar

El radio de giro de una banda Cam-Grid está determinado por la capacidad de las conexiones de anidarse en el borde interno del giro y por el ancho de la banda. Debido a que el largo de la ranura determina el grado de anidado y a que es una dimensión fija, el radio de giro mínimo se transforma en un factor de ancho de banda. El radio interno nominal de una banda Cam-Grid de radio estándar es 2.2 x el ancho de la banda.

Bandas de radio ajustado

Las bandas de radio ajustado Cam-Grid están configuradas con una fila interna de conexiones no desmontables para cargas pesadas con paso de ¾" (19.05 mm) que llevan la tensión de transmisión durante el giro. Esta fila de conexiones, ubicada según el radio de giro, brinda dos carriles de bandas del mismo ancho y, al mismo tiempo, permite un radio de giro ajustado de 1.1 x el ancho de la banda.

Las conexiones internas que soportan la tensión pueden moverse para ajustar el radio de giro de la banda. Sin embargo, las bandas de radio ajustado Cam-Grid funcionan solo con un radio adecuado al ancho de la banda y a la ubicación de la conexión de transmisión central.

El borde interno de la banda de radio ajustado Cam-Grid es la conexión de paso estándar de ¾" (19.05 mm), pero en el borde externo se utiliza una conexión con un paso de 1" (25.4 mm) para permitir una mayor extensión.



Engranaje plástico de Cam-Grid®.

Límites de tensión para las bandas Cam-Grid®

Tipo de banda	Construcción del borde	Tensión total permitida			
		Aplicación de deslizamiento horizontal		Aplicación de giro o espiral	
		Lbs	Kg	Lbs	Kg

Radio estándar

Paso de ¾" o paso de 1"	Conexión para carga estándar	200	90.7	100	45.4
	Conexión para carga pesada de ¾" (a)	200	90.7	150	68.1
	Conexión para carga pesada de 1"	300	136.1	150	68.1

Radio reducido

Paso de 1"	Conexión para carga estándar	200	90.7	100	45.4
	Conexión para carga pesada	200	90.7	150	68.1

Radio ajustado

Paso de ¾"	Conexión para carga pesada (b)	200	90.7	150	68.1
------------	--------------------------------	-----	------	-----	------

(a) La conexión para carga pesada de ¾" (19.05 mm) no es desmontable y se utiliza solo en el borde externo.
(b) Las conexiones para carga pesada se encuentran ubicadas en la sección central que soporta la carga de la banda, no en el borde externo



Cam-Grid® con tiras de metal de aportación.



Cam-Grid® con varillas de metal de aportación.

Engranajes Cam-Grid®

La transmisión mediante engranajes permite impulsar la banda de manera directa y sin problemas, sirve para mantener la correcta alineación de la banda y brinda sincronización adecuada del movimiento de la banda con las operaciones.

Cant. de dientes/ Designación de engranaje	Diám. del paso		Diám. inferior		Largo del cubo		Diám. int.	Grosor del engranaje		Peso aprox	
	In	Mm	In	Mm	In	Mm		In	Mm	Lb	Kg

Engranajes Cam-Grid® para bandas con paso de ¾"

12T *	2.898	73.6	2.43	61.7	1.0	25.4	¾ or 1.0	1.0	25.4	1.2	0.54
25T **	5.938	150.8	5.50	139.7	1.5	38.1	1 - 4	1.5	38.1	2.0	0.91

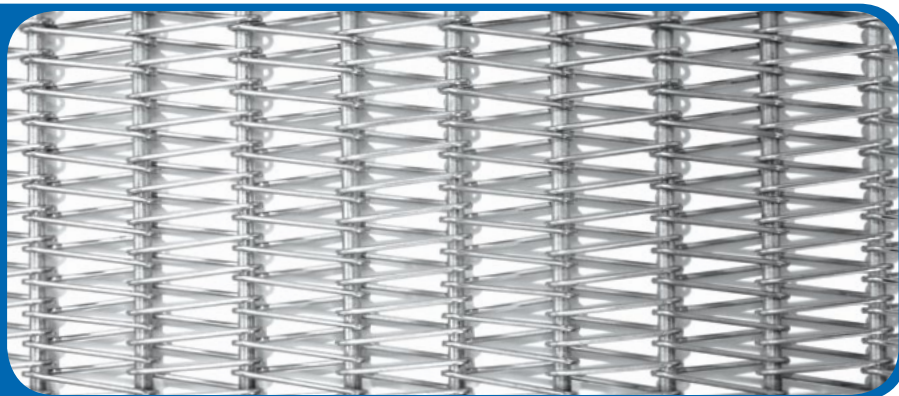
Engranajes Cam-Grid® para bandas con paso de 1"

9T*	3.172	80.6	2.625	66.7	1.0	25.4	¾ or 1.0	1.0	25.4	1.3	0.59
13E**	4.410	112.0	3.850	97.8	2.0	50.8	1.0 - 3.0	2.0	50.8	0.7	0.31
18E**	6.117	155.4	5.617	142.7	2.0	50.8	1.0 - 4.0	2.0	50.8	1.6	0.74
23E**	7.875	200.0	7.368	187.1	2.0	50.8	1.0 - 4.0	2.0	50.8	2.9	1.31

*Los engranajes están disponibles en acero inoxidable o al carbono. **Disponibles en UHMW y acero inoxidable.

Cam-Grid De Radio Apretado Para Trabajos Pesados

- Radio de giro apretado de 1.1
- Clasificación de 250 lb (113.4 kg) para aplicaciones de giro o de espirales
- Clasificación de 500 lb (226.8 kg) para aplicaciones de línea recta



Máximo rendimiento con el mínimo espacio.



ESPECIFICACIONES DE CAM-GRID: BANDAS DE RADIO APRETADO PARA TRABAJOS PESADOS

Las especificaciones para las bandas de radio apretado Cam-Grid son las mismas que para las bandas de radio estándar Cam-Grid, con excepción de lo que se indica a continuación:

Peso de la Banda	1" (25.4 mm) nominal
Eslabones	Interior: paso de 1" estándar desmontable; 1/2" (12.7 mm) x 0.105" (2.7 mm) Centro: paso de 1" estándar desmontable; 1/2" (12.7 mm) x 0.105" (2.7 mm) Exterior: paso de 1.33" estándar desmontable; 1/2" (12.7 mm) x 0.105" (2.7 mm)
Radio de giro de la banda	El radio de giro interno nominal es de 1.1 x ancho de banda
Superficie de transporte efectiva de la banda	4" (101.6 mm) menos que el ancho de banda total
Construcción especial	Actualmente solo se encuentra disponible la construcción estándar
Engranajes	Emplea engranajes estándares para bandas Cam-Grid de 1" de paso (18E y 23E únicamente) Las engranajes de la transmisión se encuentran ubicadas solo en las eslabones internas y centrales de la banda

Limites de tension: Eslabón para trabajo pesado* Tramo recto de 500 lb (226.8 kg) Giro o espiral de 250 lb (113.4 kg)
Las eslabones para trabajos pesados se encuentran ubicadas en la sección central que soporta la carga de la banda y en el borde externo*

Engranajes Cam-Grid Para Trabajospesado y Radio Apretado

Cant. de dientes/ designacion	Diametro del paso		Diametro de la masa (Diam. Inferior)		Tamano del diametro interior		Grosor del engranaje		Peso Aproximado	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	LB	KG
18E	6.17	155.4	5.617	142.7	1 to 4	25.4 to 101.6	2.0	50.8	1.6	0.73
23E	7.868	199.8	7.368	187.1	1 to 4	25.4 to 101.6	2.0	50.8	2.9	1.32

Materiales: acero inoxidable, acero, UHMW

Bandas curvas Sani-Grid® y engranajes



Sani-Grid® calibre 7

El diseño abierto y liviano de las bandas Sani-Grid® las transforma en una opción económica para una gran cantidad de aplicaciones de bandas giratorias. El diseño simple y abierto permite una operación eficiente con mantenimiento mínimo y limpieza fácil para cumplir íntegramente con estrictos requisitos de higienización.

Las bandas Sani-Grid de Cambridge son adecuadas para disposiciones de cinta transportadora simple, así como también para sistemas complejos de cinta transportadora de desplazamiento recto y giratorio.

Los factores que deben tenerse en cuenta durante el diseño de la cinta transportadora incluyen el entorno en el que la banda debe



Sani-Grid® con varillas de metal de aportación en forma de U.

funcionar, la naturaleza de la carga y la tensión máxima requerida para impulsar la banda y la carga. Los diseños de sistema que minimizan o evitan la sobretensión, que permiten un fácil acceso para realizar mantenimiento y que facilitan la limpieza aumentarán la vida útil de la banda y minimizarán el costo total de la operación.

Características opcionales de construcción

Las bandas Sani-Grid pueden tener varillas de metal de aportación en forma de U. Esta opción generalmente se recomienda para brindar soporte adicional a los productos en las aplicaciones de bandas curvas. El diseño de barra en forma de U mantiene suficientes áreas abiertas para la limpieza y, al mismo tiempo, aumenta el área de contacto entre la banda y el producto.

- Opciones de varillas de calibre 5, 7 o 9
- Disponible en acero, galvanizado y acero inoxidable
- Disponible para deslizamiento horizontal o giratorio de 45°, 90° o 180° (consulte la página 14 para conocer las bandas rectas)
- Superficie plana y uniforme que permite un manejo delicado de los productos
- Alambre de alta resistencia que resiste el estiramiento y reduce el tiempo de inactividad
- Transmisión directa de los engranajes
- Bordes uniformes para brindar un deslizamiento sencillo en las curvas
- Varillas de metal de aportación en forma de U para brindar mayor soporte a los productos
- Varilla soldada para estabilización interna disponible

Aplicaciones clave: Manejo de materiales, cocción, glaseado, enfriamiento, relleno, inspección y empaquetado de productos como pan, panecillos, rosquillas, donas, confituras, tortas, tartas, pastelería, cargas livianas de carne roja, mariscos, aves de corral y productos procesados.

Constant Radius Belting

Alambre calibre 5 (0.207" diám.) (5.26 mm) -	paso interno 3/4" (19.05 mm)
Alambre calibre 5 (0.177" diám.) (4.50 mm) -	paso interno 5/8" (15.88 mm)
Alambre calibre 5 (0.148" diám.) (3.76 mm) -	paso interno 1/2" (12.70 mm)

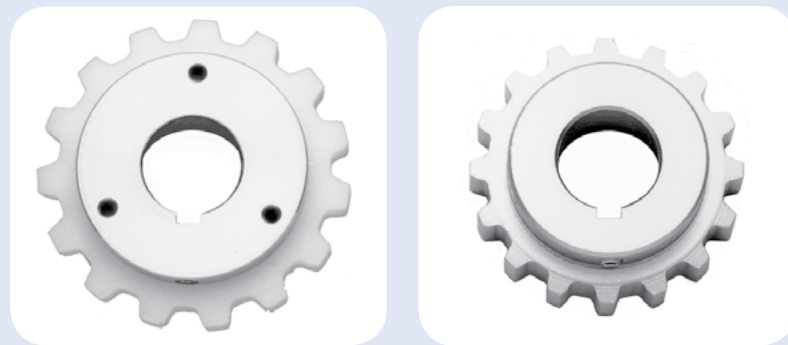
Peso de la banda	Cal. 5				Cal. 7				Cal. 9				
	Giro de 90°		Giro de 180°		Giro de 90°		Giro de 180°		Giro de 90°		Giro de 180°		
In	Mm	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb	Kg
12	304.8	20.00	9.09	39.00	17.73	17.40	7.91	33.40	15.18	14.36	6.53	27.87	12.67
15	381.0	24.00	10.91	46.50	21.14	20.95	9.52	40.22	18.28	17.42	7.92	33.79	15.36
18	457.2	28.00	12.73	54.00	24.55	24.50	11.14	47.04	21.38	20.41	9.28	39.60	18.00
24	609.6	36.00	16.36	69.00	31.36	31.60	14.36	60.68	27.58	26.50	12.05	51.40	23.36
30	762.0	44.00	20.00	84.00	38.18	38.41	17.46	73.76	33.53	32.55	14.80	63.14	28.70
36	914.4	52.00	23.64	99.00	45.00	45.23	20.56	86.85	39.48	-	-	-	-

*El radio interno de las bandas curvas de radio constante y ancho estándar es de 30" (762 mm). Giros a la derecha o a la izquierda disponibles. Existen anchos no estándares para aplicaciones especiales disponibles a pedido. Las bandas curvas no estándares tienen radios internos no estándares.

Engranajes Sani-Grid®

Ofrecemos engranajes metálicos y plásticos para utilizar con bandas curvas de radio constante Sani-Grid. Es importante seleccionar la rueda dentada externa para el ancho de banda en particular que se está utilizando.

Los engranajes de polietileno de UHMWPE Sani-Grid fueron desarrolladas específicamente para bandas Sani-Grid de calibre 5 y 7. Los engranajes exteriores para bandas curvas de radio constante Sani-Grid se ofrecen en un diseño de dos piezas, con tornillos y cubos de acero inoxidable, y anillos de engranajes exteriores de UHMWPE. Esto permite reutilizar el cubo y reemplazar solo los anillos de los engranajes exteriores, según sea necesario.



Engranajes Sani-Grid®

Engranajes exteriores Sani-Grid® para bandas curvas de radio constante

La transmisión mediante engranajes permite impulsar la banda de manera directa y sin problemas, sirve para mantener la correcta alineación de la banda y brinda sincronización adecuada del movimiento de la banda con las operaciones.

Tipo de banda	N.º de engranaje	Para ancho de banda		Cant. de dientes	Cant. de dientes		Diám. ext.		Peso aprox.	
		In	Mm		In	Mm	In	Mm	Lbs	Kg
Calibre 5 .207" 5.26Mm	5TC12*	12	304.8	9	2.986	75.8	3.247	82.5	0.11	0.05
	5TC18*	18	457.2	9	3.419	86.8	3.680	93.5	0.15	0.07
	5TC24*	24	609.2	9	3.852	97.8	4.113	104.5	0.21	0.10
	5TC30*	30	762.0	9	4.284	108.8	4.545	115.4	0.26	0.12
	5TC36*	36	914.4	9	4.721	119.9	4.982	126.5	0.33	0.15
Calibre 7 .177" 4.50Mm	7TC12*	12	304.8	11	3.031	77.0	3.324	84.4	0.11	0.05
	7TC15*	15	381.0	11	3.250	82.6	3.543	90.0	0.14	0.06
	7TC18*	18	457.2	11	3.472	88.2	3.765	95.6	0.16	0.07
	7TC24*	24	609.2	11	3.908	99.3	4.201	106.7	0.21	0.10
	7TC30*	30	762.0	11	4.348	110.4	4.641	117.9	0.27	0.12
	7TC36*	36	914.4	11	4.785	121.5	5.078	129.0	0.34	0.15
Calibre 9 .148" 3.76Mm	9TC12	12	304.8	11	2.435	61.9	2.677	68.0	1.05	0.48
	9TC15	15	381.0	11	2.609	66.3	2.851	72.4	1.28	0.58
	9TC18	18	457.2	11	2.785	70.7	3.027	76.9	1.48	0.67
	9TC24	24	609.2	11	3.136	79.7	3.378	85.8	1.87	0.85
	9TC30	30	762.0	11	3.487	88.6	3.729	94.7	2.53	1.15

Engranajes internos Sani-Grid® para bandas curvas de radio constante

Calibre 5 .207" 5.26Mm	5TCI*	-	-	9	2.210	56.1	2.471	62.8	0.11	0.05
Calibre 7 .177" 4.50Mm	7TCI*	-	-	11	2.218	56.3	2.511	63.8	0.10	0.05
Calibre 9 .148" 3.76Mm	9TCI*	-	-	11	1.780	45.2	2.068	52.5	0.52	0.24

Todos los engranajes están disponibles en acero inoxidable tipo 303. *Engranajes de dos piezas, con anillo exterior de UHMWPE y conjunto de cubos de acero inoxidable. Piezas metálicas de ensamblado incluidas. Engranajes proporcionados con diámetro interno de 3/4" (19.05 mm) o 1" (25.4 mm), ranura de chaveta estándar y tornillo de sujeción. Tamaños de diámetro interno más grandes disponibles a pedido.

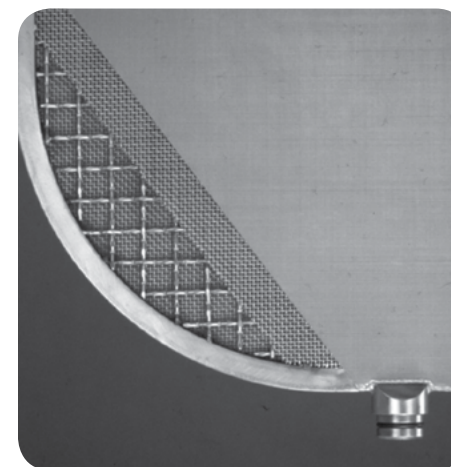
Tela metálica

Telas metálicas y mallas de filtración

Cambridge International ofrece la mayor gama de telas metálicas tramadas disponible a través de un único fabricante. Ya sea que necesite las telas metálicas tramadas de primera calidad utilizadas en la industria de sustancias químicas y procesamiento de alimentos o necesite entramados más gruesos para operaciones de clasificación, extracción de agua, extrusión o retención, nuestra diversa línea integral de productos lo tiene todo.

Si no encuentra la tela metálica que está buscando, comuníquese con nosotros llamando al número 1-410-901-2660. Es muy probable que podamos brindar la solución ideal a sus necesidades.

Mallas de filtración Continu weld®



Malla de filtración Continu weld®

Gracias a su tecnología de filtros de presión de vanguardia, la construcción resistente de las mallas de filtración Continu weld® evita la torcedura y maximiza la vida útil. A diferencia de los diseños de mallas de filtración estándar, en nuestro diseño, la tela del filtro está soldada a una barra sólida o a un ensamblaje de compensación, lo cual mantiene la tela del filtro ajustada al tambor durante toda la vida útil.

Sin costuras remachadas ni unidas con pernos, las mallas de filtración Continu weld eliminan las cavidades donde se acumulan bacterias y sustancias contaminantes y también permiten una fácil eliminación de las tortas durante la limpieza. Resulta relevante el hecho de que estas mallas de filtración reducen el tiempo de inactividad por mantenimiento y le permiten exceder sus objetivos de producción.

Especificaciones de la malla de filtración Continu weld® de 5 pliegues:

- Orificios de salida de acero inoxidable de precisión
- Armazón de barra sólida de 1/2" (12.7 mm) x 1/2" (12.7 mm)
- Malla de 1" (25.4 mm) x 1" (25.4 mm), criba

de soporte de drenaje con alambres de 0.177" (4.5 mm) de diámetro

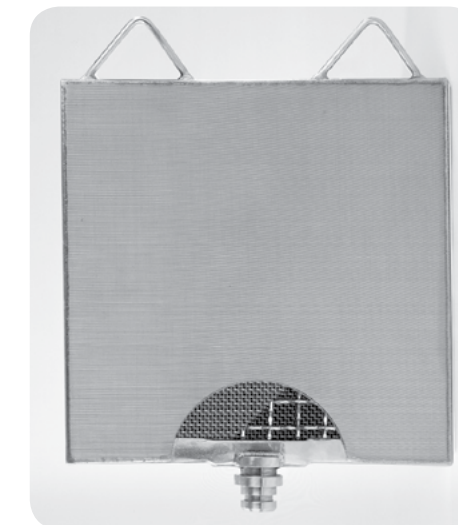
- Doble capa de puntos perforados en la malla soldada a la criba de soporte
- Malla de 16 x 16, cribas intermedias con alambres de 0.018" (0.46 mm)
- Tela del filtro, estirada, ajustada al tambor, alineada con alambres de urdimbre horizontales al eje de la malla
- Con soldadura continua
- Fácil de reparar
- Variedad de tipos y especificaciones de tela del filtro disponibles

Especificaciones de la malla de filtración Continu weld® de 7 pliegues:

- Orificios de salida de acero inoxidable de precisión
- Armazón de barra de compensación de 3/8" (9.52 mm) x 3/4" (19.05 mm)
- Malla de 1" (25.4 mm) x 1" (25.4 mm), criba de soporte de drenaje con alambres de 0.177" (4.49 mm) de diámetro
- Malla de 16" (406.4 mm) x 16" (406.4 mm), tela metálica de 0.047" (1.19 mm) o componentes intermedios de malla perforada de calibre 20
- Tela del filtro, estirada, ajustada al tambor, alineada con alambres de urdimbre horizontales al eje de la malla
- Con soldadura continua
- Fácil de reparar
- Variedad de tipos y especificaciones de tela del filtro disponibles

- Fácil de reparar
- Variedad de tipos y especificaciones de tela del filtro disponibles

Nota: también se encuentran disponibles mallas de filtración Continu weld® de 3 pliegues.



Continu weld® de 5 pliegues

Reacondicionamiento de las mallas de filtración

Además de una larga vida útil, nuestra tecnología Continu weld ofrece una alternativa atractiva al descartar mallas de filtración remachadas estándares desgastadas o dañadas: reacondicionamiento económico a nuevo. Nuestros especialistas con amplia experiencia en mallas de filtración quitan cuidadosamente la tela metálica exterior, limpian e inspeccionan con detenimiento los componentes internos y sueldan de manera continua al armazón una tela del filtro nueva.

Las mallas de filtración Continu weld reacondicionadas son herméticas, duraderas y pueden repararse, al igual que las originales.

Mallas de filtración estándares

El diseño de calidad, los materiales y la construcción dan como resultado un desempeño destacado en una malla de filtración.

Nuestras mallas de filtración de construcción estándares brindan filtrado consistente, continuo y de alta calidad, lo cual representa un valor especialmente bueno para nuestros clientes. Combinamos materiales, componentes y diseño de alta calidad para lograr alto desempeño a un costo mínimo.

Entre las características de primera calidad se encuentran las siguientes:

- Tela del filtro de calidad
- Armazones con ajuste de precisión: remachados, soldados o unidos con pernos
- Tensión de tela adecuada
- Soporte extrapesado o cribas de drenaje
- Orificios de salida maquinados

Construcciones:

- Armazón tubular remachado
- Armazón tubular remachado para carga pesada
- Armazón con barra en forma de T con canal de encapsulado

Componentes

Un buen diseño de mallas de filtración requiere la selección cuidadosa de cada componente para cumplir con los requisitos de la operación de filtrado y del producto en cuestión. Los cuatro componentes básicos de todas las mallas de filtración son los siguientes:

- Tela del filtro
- Criba de soporte o drenaje
- Armazón
- Orificio de salida

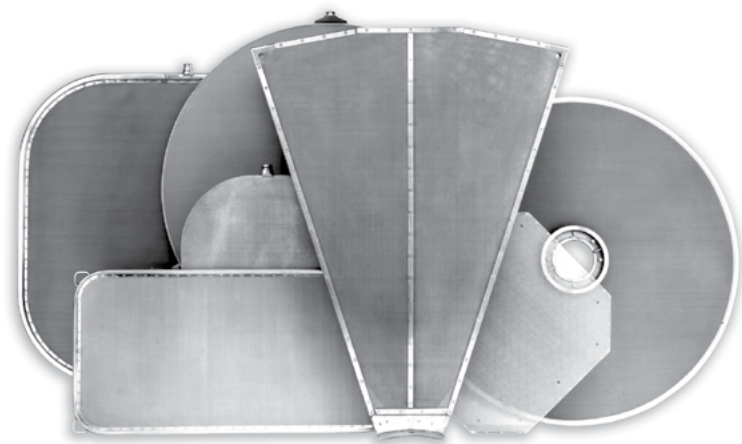
Se utilizan cribas intermedias adicionales, según el tipo de malla o producto que se filtre.

Tela del filtro:

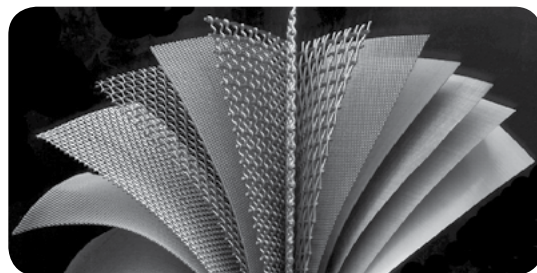
- La elección de la tela del filtro está



Filtro remachado estándar.



Filtros fabricados a medida



Se encuentra disponible una amplia variedad de estilos de telas metálicas.

determinada por la naturaleza y el contenido del prefiltrado, así como también por el diseño del filtro. En todos los casos, la tela del filtro debe brindar lo siguiente:

- Buenas características de flujo con caída mínima de presión.
- Capacidad para adquirir o mantener un recubrimiento uniforme con coadyuvante de filtración sin taponamiento ni purga.
- Características de fácil extracción del coadyuvante de filtración con suficiente fuerza para resistir el daño causado por las presiones de la contracorriente o las raspaduras.

Criba de drenaje

La elección de las especificaciones adecuadas se basa en brindar el soporte adecuado para la tela del filtro, sin restringir el flujo de líquido al orificio de salida. En general, el soporte es una malla metálica pesada, pero también puede brindarse a través de una malla metálica perforada o un soporte tubular.

Armazones

Seleccionados para garantizar que la tela del filtro esté firme y tensa, y evitar escapes por los bordes, al mismo tiempo que brindan resistencia y rigidez generales a la malla. Normalmente se aseguran mediante soldadura, unión con pernos o remaches, según los requisitos de la aplicación.

Orificios de salida

Diversos tipos para adaptarse a cualquier múltiple disponible a fin de brindar velocidades de flujo máximas y soporte para la malla.

Aleaciones

Las especificaciones para telas metálicas del filtro Cambridge están disponibles en existencia en acero inoxidable tipos 304 y 316. Hay muchas otras aleaciones disponibles en existencia o mediante pedido especial.

Alisado

La tela del filtro generalmente está alisada para brindar una superficie más uniforme o mayor densidad. El alisado también permite una mejor liberación de torta de filtración y mejora la resistencia a las raspaduras.

Requisitos especiales

La tela del filtro puede brindarse en rollos estándares o cortarse en piezas de cualquier tamaño o forma. Se pueden desarrollar tramas especiales para cumplir con requisitos de aplicación específicos.

Tela ultrafina

Se encuentra disponible una línea completa de mallas ultrafinas con abertura pequeña de 5.0 micrones.

Cribas de drenaje

Las cribas de drenaje y soporte más populares son una malla de 4 x 4 con alambres de 0.063" (1.60 mm) o 0.080" (2.03 mm) de diámetro y una malla de 1" (25.40 mm) x 1" (25.4 mm) con alambres de 0.177" (4.49 mm) de diámetro.

Cribas acuáticas transportadoras



Criba acuática transportadora.

Las cribas acuáticas transportadoras se utilizan para la remoción de sólidos suspendidos en tomas de agua para uso industrial o municipal. Brindan una manera efectiva y económica de quitar ramitas, mallas, clorofíceas, algas marinas, hierbas, estalactitas, peces y muchos otros sólidos de un lago, río o del mar.

Ofrecemos cribas de tipo flujo doble y flujo simple (flujo pasante). Con cribas de tipo flujo pasante, el agua cruda fluye a través de los tramos ascendente y descendente de las cribas desde adelante hacia atrás. Los desechos se trasladan en la bandeja ascendente y se descargan en un ángulo de retiro para su eliminación.

Las cribas de tipo flujo doble pueden manejar capacidades superiores que las cribas de tipo flujo simple. Su diseño permite que el agua fluya a través de los tramos ascendentes y descendentes, además de fluir por la parte inferior curva de las cribas de manera simultánea. La parte de agua limpia del pozo se ubica entre los dos tramos de la criba. La eliminación de desechos es la misma que en las cribas de tipo flujo pasante.

Los materiales utilizados en la fabricación de cribas acuáticas transportadoras incluyen acero inoxidable tipos 304 y 316, PVC, monel, cobre, bronce y acero galvanizado.

Especificaciones de Traveling Water Screen

Malla o abertura	Diámetro del alambre (in)
Abert. cuad. 3/8"	0.120
Abert. cuad. 3/8"	0.080
Abert. cuad. 3/8"	0.105
Abert. cuad. 1/4"	0.080
Abert. cuad. 1/4"	0.063
Malla de 5"	0.054
Malla de 1"	0.105

Todas estas especificaciones están disponibles con obstrucción doble (con o sin borde) o con obstrucción única intermedia (sin borde).

Bandas con paneles

Para aplicaciones industriales de secado:

- Gelatina
- Cereales
- Otros productos alimenticios
- Pigmentos
- Sustancias químicas
- Tejidos

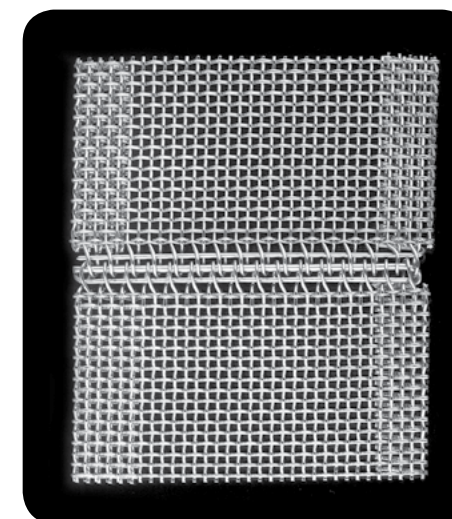
Debido a su versatilidad en cuanto a diseño y aplicación, las bandas con paneles Cambridge se utilizan para procesar diversos productos alimenticios, tejidos, sustancias químicas y productos derivados del tabaco. Son particularmente adecuadas para manejar materiales livianos o finos en secadoras y lavadoras industriales.

Se encuentra disponible una variedad de mallas y diámetros de alambres, incluidas especificaciones cuadradas o alargadas, lo que permite una diversidad de consistencias de productos, así como también la permeabilidad

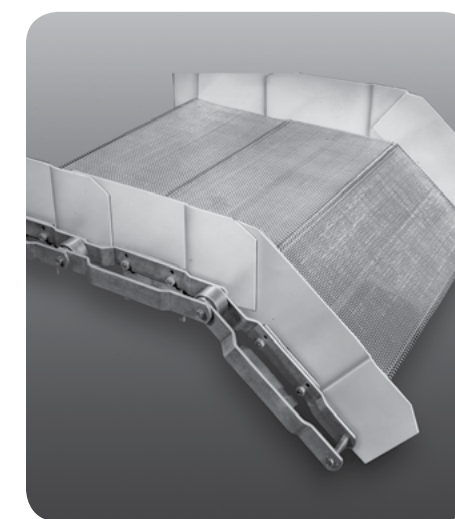
necesaria para los medios circulantes. Las bandas con paneles de tela metálica están disponibles con malla simple o plegada, o bordes de chapa plegada.

Para ambientes corrosivos o para limpieza, podemos fabricar una banda con paneles en un material adecuado para la aplicación, como acero inoxidable, galvanizado o acero al

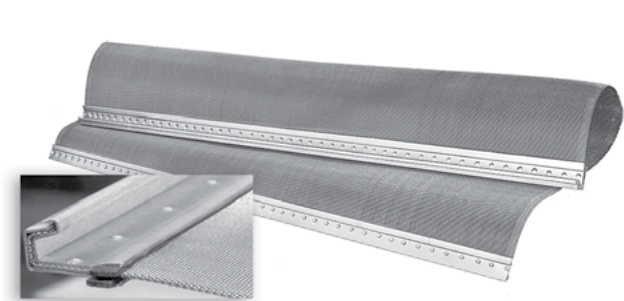
carbono. Los largos y anchos de las bandas, y las cargas permitidas para todo tipo de aplicaciones se brindan a través de diversos diseños disponibles de piezas de soporte de cadenas y bandas. Bordes de chapa, rastras, divisores y bisagras están disponibles para cumplir con sus requisitos. También se encuentran disponibles piezas de reemplazo.



Banda con paneles con borde de chapa plegada.



Banda con paneles.



Las cribas vibratorias se utilizan para operaciones como extracción de agua, lavado, clasificación y desprendimiento de ganga en una amplia variedad de industrias, incluidas aquellas de procesamiento de alimentos, procesamiento de sustancias químicas, fabricación de papel, carbón, arcilla y explotación de minerales, entre otras. También se utilizan ampliamente en zarandas para recuperar lodo de perforaciones.

Brindamos una amplia gama de especificaciones para secciones de cribas en malla cuadrada o tramas alargadas. Cada sección de la criba se brinda con la preparación adecuada de los bordes para adecuarse a la tela metálica seleccionada y a ajustarse a la cribadora en la que se utilizará.

Las secciones de las cribas vibratorias están disponibles en acero inoxidable y otros metales especiales. La tela para especificaciones populares y los ganchos estándares son elementos que se encuentran en existencia. También se encuentran disponibles cribas completas en tamaños estándares, como 4'x5' (1.22 m x 1.52 m), 4'x8' (1.22 m x 2.44 m) y 4'x10' (1.22 m x 3.04 m).

Preparación de los bordes

Nuestro diseño de gancho estándar de cribas vibratorias es el gancho cuadrado de dos piezas con inserto. Este gancho es particularmente efectivo para cribas metálicas más livianas, como tiras de goma en ambos lados de la tela para evitar el contacto de metal con metal y la



Criba vibrante utilizada en el procesamiento de verduras.

falla y el desgaste resultantes de la criba.

Para cribas más pesadas o aplicaciones especiales, se encuentran disponibles otros ganchos. Todos los ganchos están disponibles en acero galvanizado, acero inoxidable o cobre para cribas térmicas.

Para una mayor vida útil de las cribas...

Cribas de soporte. Algunos usuarios de cribas vibratorias descubren que la vida útil de las cribas aumenta usando una criba de soporte. La tela metálica de la malla más gruesa soporta la carga mientras que, en realidad, es la malla fina la que realiza el cribado.

Un soporte generalmente se utiliza con cribas de malla 80 o más fina. Se utilizan varias mallas, como malla 12, 20 o 30, según la aplicación específica.

Tensión. La tensión adecuada de una criba vibratoria es un factor importante en la vida útil de la criba. La tensión debe distribuirse uniformemente a lo largo de los ganchos y las cribas deben volver a tensarse de manera periódica para mantener una capacidad y vida útil óptimas.

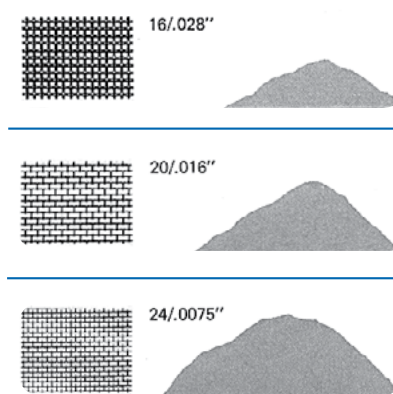
Medios paneles. Debido a que el mayor desgaste se produce en los lugares donde la carga impacta en la criba, generalmente esta área falla primero, lo que requiere el reemplazo de toda la sección. Una alternativa para las cribas de 8' (2.44 mm) y 10' (3.04 mm) es utilizar dos medios paneles unidos por una extensión de 1" (25.4 mm) de tela para conformar el largo. Esto puede requerir modificación de la caja de la criba, pero puede provocar ahorros significativos en las cribas de reemplazo (los medios paneles pueden invertirse para distribuir el desgaste y pueden reemplazarse de a uno por vez).

Capacidad de cribado. El área de cribado efectiva, la velocidad de cribado y la vida útil de la sección de la criba tienen una relación significativa entre sí. En general, en una abertura de cualquier tamaño, los alambres

Especificaciones de las cribas vibratorias comunes

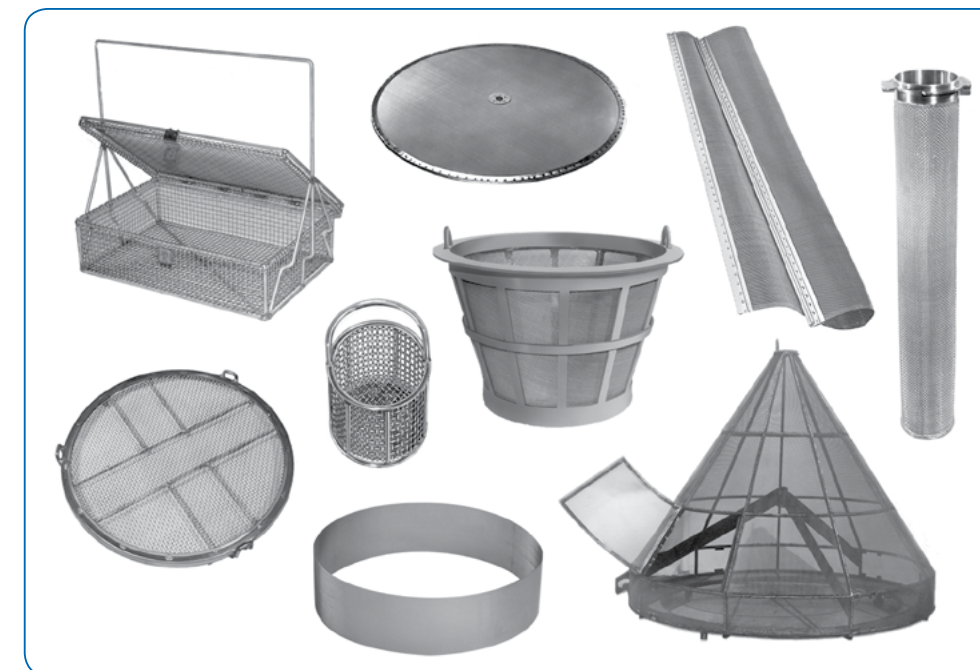
Malla	Diam. del cable	Abertura	Área abierta
	In	In	%
8x20	0.028/.020	0.097/.030	46.68
20x30	0.0140	0.036/.0193	41.76
40x20	0.0130	0.012/.037	35.56
60x20	0.009/.012	0.0076/.038	34.04
60x40	0.0090	0.0076/.016	29.44
80x40	0.0075	0.005/.0180	28.00
8x8	0.0280	0.0970	60.20
10x10	0.0250	0.0750	56.30
12x12	0.0230	0.0603	51.80
14x14	0.0230	0.0484	45.20
16x16	0.0180	0.0445	50.70
18x18	0.0180	0.0376	45.80
20x20	0.0165	0.0340	46.20
30x30	0.0120	0.0213	40.80
40x40	0.0100	0.0150	36.00
50x50	0.0085	0.0115	33.10
60x60	0.0075	0.0092	30.30
80x80	0.0055	0.0070	31.40
100x100	0.0045	0.0055	30.30

Capacidad de cribado (todas tienen abertura de 0.034")



más grandes brindan una mayor vida útil, pero menos material cribado. Por el contrario, los alambres de diámetro más pequeño aportan mayor capacidad, pero tienen una vida útil más corta. En las ilustraciones anteriores se demuestra la relación entre la malla, el tamaño de los alambres, el área abierta y la capacidad de cribado.

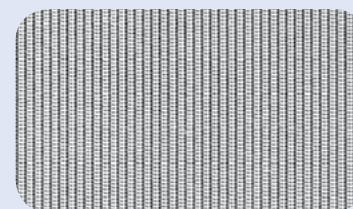
La fabricación de la tela metálica es uno de los servicios que brindamos a nuestros clientes. Podemos fabricar piezas de tela metálica de cualquier tamaño o forma, y en cualquier metal o aleación, las cuales se adaptan para ajustarse a sus necesidades de proceso en capacidades nuevas o de reemplazo. Es un recurso ideal para filtrado, clasificación, tamizado, filtración, tratamiento térmico y muchos otros procesos precisos, duraderos y eficientes cuando no hay disponibilidad de piezas estándares. Nuestro departamento de fabricación de telas metálicas está conformado por especialistas habilidosos con años de experiencia, respaldados por amplias instalaciones de ingeniería y diseño y equipos de fabricación de precisión. Se encuentran disponibles mallas de filtración, cribas, canastas, coladores, bandejas y otras fabricaciones especiales. Comuníquese con nosotros llamando al 1-877-898-2923 o escriba a sales@cambridge-es.com para obtener más detalles.



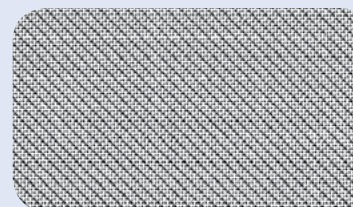
Tela cruda

Como uno de los fabricantes de telas metálicas más grandes en los EE. UU., ofrecemos telas metálicas industriales en una amplia gama de especificaciones de malla 1 a malla 500 en diversos diámetros de alambre. También

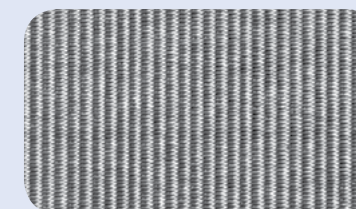
podemos elegir una amplia variedad de tramas, desde una malla ultrafina hasta la malla más pesada.



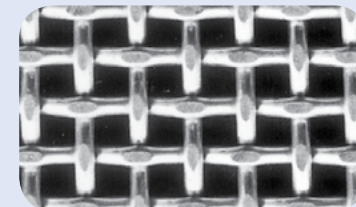
Reps lisa. Tela firme y compacta que combina gran resistencia y aberturas muy pequeñas. Las aberturas son triangulares y están ubicadas en ángulo en lugar de en forma recta, por lo que provocan una acumulación más rápida e incluso mayor de torta de filtración.



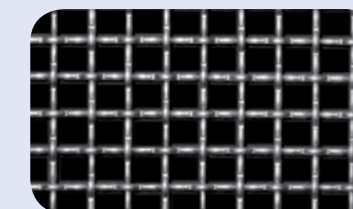
Asargada. Permite aberturas más pequeñas y mayor resistencia como resultado de poder usar alambres de mayor diámetro.



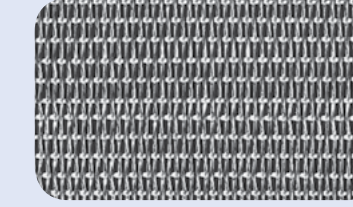
Reps doble asargada. Similar a la reps lisa, pero con trama asargada que permite comprimir el doble de alambres en la misma área. El resultado es densidad máxima y superficie uniforme.



Abertura cuadrada doble onda o lisa. Trama de uso general, empleada con más frecuencia para clasificación y filtración, o para canastas y ensamblajes para procesos de tratamiento térmico.



Abertura cuadrada cerrada. Tela rígida que presenta rizados profundos en los alambres en el punto de intersección que bloquean la trama. Este diseño de tela generalmente se utiliza para cribado de cargas pesadas.



Alargada. Una de las diversas tramas rectangulares que se utilizan principalmente para clasificación de áridos y materiales similares. Brinda mayor área de abertura que la trama lisa, lo que reduce en gran medida la obturación o el atascamiento.

Servicio integral y soporte diseñados pensando en usted

¿Sabía que aproximadamente el 80 % de todos los problemas de las bandas puede tener su origen en un seguimiento deficiente y una alineación inadecuada de la cinta transportadora durante la instalación? Como resultado, uno de cada tres reemplazos de bandas podría evitarse.

Desafortunadamente, muchos equipos internos de mantenimiento y operaciones carecen de la experiencia necesaria para instalar, alinear y mantener de manera adecuada un sistema de cinta transportadora. ¡Permítanos hacer el trabajo por usted! La misión de Cambridge International es simple: maximizar el tiempo productivo de su cinta transportadora, aumentar su productividad y aliviar parte del estrés al que se enfrenta todos los días.

Somos un proveedor integral de soluciones de cintas transportadoras y siempre respondemos a las necesidades de nuestros clientes. Además de nuestras ofertas integrales de productos, nuestra gama de servicios incluye lo siguiente:

- Resolución de problemas de bandas y cintas transportadoras
- Instalaciones completas de bandas transportadoras
- Evaluaciones de cintas transportadoras
- Capacitación técnica
- Evaluaciones de preinstalaciones de bandas

A través de años de participación práctica en el diseño de cintas transportadoras y resolución de problemas in situ, instalación de bandas y evaluaciones de sistemas, nuestros equipos de ingenieros y técnicos se han enfrentado a casi todas las situaciones relacionadas con cintas transportadoras y han resuelto todo tipo de problemas. Nuestro enfoque en las cintas transportadoras, bandas y componentes de cintas transportadoras relacionados (combinados con nuestra experiencia e historia de innovación y resolución de problemas) nos brinda conocimientos y recursos incomparables para satisfacer todas sus necesidades en lo que respecta a las cintas transportadoras.

Al acudir a Cambridge International, nuestros ingenieros y personal de servicio técnico evaluarán el desempeño general del sistema de cintas transportadoras. Específicamente, haremos lo siguiente:

- Determinaremos si el sistema de transmisión está ubicado correctamente y funciona de manera adecuada.
- Evaluaremos la tensión de la banda y los sistemas de arrollado.
- Comprobaremos la presencia y efectividad de un sistema de seguimiento de banda.
- Examinaremos las estructuras de soporte de banda.
- Controlaremos el tamaño, la condición, la colocación y la capacidad de ajuste de los ejes y los rodillos.

Instalaciones de bandas

Los paquetes incluyen lo siguiente:

- Servicios de alineación.
- Eliminación de la conexión de banda "antigua" e instalación de la banda "nueva". Dispositivos de entrada adaptados disponibles.
- Instalación secuencial adecuada de los rodillos de la banda.
- Unión y acabado adecuados de la banda. Asimismo, podemos realizar demostraciones para su equipo de mantenimiento.
- Eliminación del exceso de bandas y ajuste conforme al nivel de tensión ideal. Demostraciones del equipo de mantenimiento disponibles.
- Seguimiento de la banda a temperatura ambiente con ajustes graduales en los rodillos de soporte.
- Control continuo del seguimiento de la banda en aplicaciones con temperatura media a alta hasta que la banda esté adecuadamente curada y funcione a una temperatura operativa.

Modificaciones y puestas en nivel de unidades de cintas transportadoras

Para mejorar la producción general de la planta, nuestros ingenieros y técnicos pueden hacer lo siguiente:

- Modificar y convertir una unidad impulsada por fricción en una unidad de transmisión directa.



"Quisiera extender mi agradecimiento por el trabajo de servicio realizado en nuestro sistema de tratamiento térmico. Esto implica brindar productos y servicios de calidad para la correcta instalación de la banda de una cinta transportadora con malla de acero inoxidable. La ayuda del equipo en lo que respecta al seguimiento con láser de los rodillos, la instalación de la banda y la configuración de la banda a la temperatura correcta ha demostrado ser exitosa. Valoramos su ayuda en el seguimiento, el cual incluyó un informe detallado del traslado al campo y llamadas telefónicas para responder cualquier inquietud. Les agradecemos nuevamente por un trabajo bien realizado".

Honda of America Mfg., Inc., Planta de motores de Anna Frank R. Boeger, coordinador de ingeniería, FC/Línea III

"Le compramos a Cambridge una banda para aplicaciones en hornos CB5 y servicios de instalación de la banda. Estoy impresionado por la planificación del proyecto, la organización, el trabajo en equipo y la habilidad que todo el equipo demostró. El trabajo se completó satisfactoriamente un día antes de lo planificado. Buen trabajo y felicitaciones. Valoramos mucho su ayuda".

Interbake Foods
Janak Bhatt, gerente de mantenimiento

"Los técnicos poseían amplios conocimientos. Ofrecieron sugerencias sobre cómo mejorar el desempeño de nuestra cinta transportadora. Realmente son expertos en el campo de instalación y alineación de cintas transportadoras".

Diamet Corporation
Rick Buening, gerente de proyectos

"Quisiera recomendarlos por su experiencia y minuciosidad en la comprobación y ajuste de alineación de los rodillos en nuestra secadora. Hemos recuperado con creces la inversión de tiempo y dinero. Desde la instalación de la nueva banda de Maryland Wire Belts, Inc., honestamente puedo decir que no hemos tenido problemas de seguimiento. Se lo atribuyo no solo a la calidad de las bandas, sino también a la preparación cuidadosa y precisa por parte de los técnicos de servicio. Gracias por su ayuda para realizar una instalación exitosa y sin problemas".

Genwove, U.S. Ltd. Andrew Robertson, gerente de planta

- Rediseñar los rodillos o las plataformas de deslizamiento del sistema de soporte de la cinta transportadora.
- Modificar el eje de la unidad y el tamaño y la ubicación de los rodillos.
- Alinear los ejes y rodillos.
- Modificar o reubicar sistemas de transmisión, arrollado y tensión.
- Reemplazar bandas y engranajes desgastados.

Alineación de la cinta transportadora

Los servicios incluyen los siguientes:

- Ajustes necesarios realizados para nivelar y alinear todos los rodillos, ejes y dispositivos de soporte.
- Ajustes de puntos de apoyo bloqueados para un continuo seguimiento de la banda.
- Comprobación del giro libre de todos los puntos de apoyo.
- Determinación de la concetricidad de ejes y rodillos.
- Ofrecimiento de puntos de referencia alineados permanentes para alineación futura, a pedido.

Capacitación técnica

Seminarios de capacitación adaptados para satisfacer sus necesidades específicas. Los temas incluyen los siguientes:

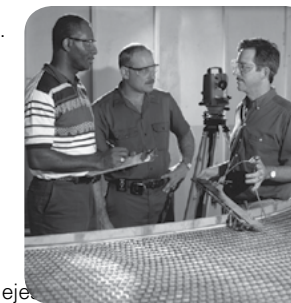
- Síntomas y causas de fallas prematuras de la banda.
- Alineación: por qué es importante y cómo se hace.
- Nuevos procedimientos de instalación de bandas.
- Pautas para el mantenimiento de bandas.
- Cómo seleccionar la banda adecuada para su aplicación.
- Seguimiento de la banda.
- Técnicas de unión de bandas.
- Identificación de problemas con la banda para evitar fallas.
- Curado adecuado de bandas en entornos de temperaturas altas y diversos ambientes.

Evaluaciones de sistemas de cinta transportadora con espirales e instalaciones de bandas.

Durante una evaluación del sistema con espirales, realizaremos lo siguiente:

- Determinaremos la condición de la banda y calcularemos la vida útil restante de la banda.
- Controlaremos el trayecto de la banda y las áreas de retorno de la banda.
- Examinaremos la estructura de la caja y los componentes para detectar signos de daño.
- Evaluaremos, y reemplazaremos si es necesario, todos los elementos desgastados como cintas de desgaste, tapas para barras de transmisión, guías para los bordes, dispositivos de fijación y engranajes.
- Controlaremos la alineación adecuada de todos los ejes del sistema.
- Instalaciones de bandas completas.
- Determinaremos si se utiliza la sobremarcha adecuada.
- Delinearemos la tensión del sistema a través del paquete de detección remota digital TugTester y brindaremos sugerencias para alcanzar un nivel de tensión óptimo.
- Aportaremos indicaciones sobre técnicas adecuadas de limpieza, lubricación y mantenimiento general del sistema.

También se encuentran disponibles sistemas adaptados de seguimiento de la banda.





Ventas y servicios de exportación

A través de nuestra División de Exportaciones, exportamos productos a todas partes del mundo. Contamos con amplia experiencia en la preparación de cotizaciones que incluyan las reglas FAS, C&F y CIF, el procesamiento de los documentos necesarios y el manejo de todo tipo de envíos de exportación. Para brindar servicio a nuestros clientes internacionales, también contamos con una red de representantes alrededor del mundo, junto con instalaciones de fabricación y ventas en Estados Unidos, Brasil y México.

Sede central

105 Goodwill Road
Cambridge, MD 21613 USA
Número de teléfono: 1-410-901-2660
Número de fax: 1-410-901-8680
www.Cambridge-es.com

Compañías de Cambridge International:

Cambridge de Brasil
Cambridge Internacional S.A. de C.V.

